

* 2024 年 2 月（第 6 版）

* 2019 年 11 月（第 5 版）

2016 年 2 月（第 4 版、新記載要領に基づく改訂）

届出番号 23B3X10008000001

機械器具 55 医療用洗浄器

一般医療機器 器具除染用洗浄器 JMDNコード35424000

燦 クリーンキーパー

【警告】

1. 使用時、庫内には人が入っていないことを確認した上で扉を閉めること。
2. 指定燃料（JIS 1 号灯油）以外の燃料は絶対に使用しないこと。
（ガソリン、シンナー等を燃料タンクに入れないこと。）
3. 灯油給油時には、電源スイッチは必ず切っておくこと。
4. 煙突は高温になります。火傷をしますので直接触れないこと。
5. 火災の原因にもなりますので本機の周囲には燃えやすい物を置かないこと。
6. 制御盤に触れる時は、必ずコンセントからプラグを抜くか、元電源を切ること。

【禁忌・禁止】

1. 使用に先立ち、必ず本添付文書、本製品の『取扱説明書』を熟読し、その内容を十分に理解し、その指示に従って使用すること。
2. 不適切な洗浄、消毒、滅菌による感染事例が文献などで報告されている。感染事故が発生しないようガイドラインを熟知したうえで使用すること。
3. 消毒中及び直後、室内は高温になります。直接触れる時は注意すること。
4. 燃料切れ等でタンクが空になった後再運転する場合は、エア抜きを行うこと。
5. 運転中、バーナー部分には触れないこと。特に点火プラグ部分には高電圧がかかっていますので、保護対策は講じてありますが、運転中は手を触れないこと。
6. 運転中は、消毒室の扉を開けないこと。

【形状・構造 及び原理等】

< 1 > 主要構成部品

- ・筐体
- ・制御盤
- ・熱交換器
- ・ダクトファン
- ・蒸気用電磁弁
- ・燃焼器具 又は電熱器具 又は消毒用電磁弁
 - ① オイル（灯油）バーナー式
 - ② ガス（LPG、都市ガス）バーナー式
 - ③ 電気
 - ④ 蒸気

< 2 > 形状（外形寸法）

幅 × 奥行き × 高さ（mm）

1376 × 2173 × 1500

1778 × 2300 × 1570

2400 × 2370 × 1575

1580 × 3074 × 1575

1930 × 2900 × 1820

800 × 2300 × 1900

< 3 > 電氣的定格

① 定格電圧：AC100V又は三相200V

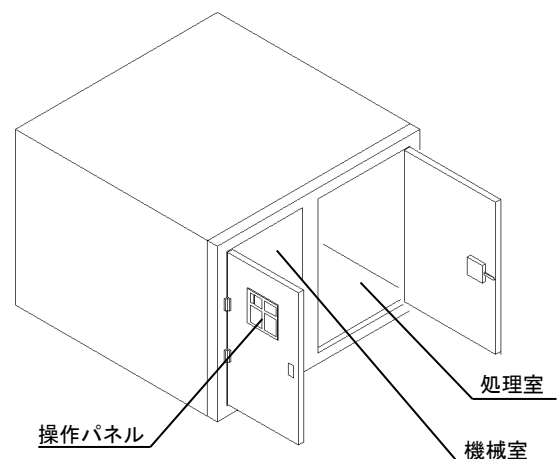
② 定格電流：15A又は30A又は40A

③ 周波数：50又は60Hz

④ 動作電圧範囲：AC100V±10%
AC200V±10%

< 4 > 各部の名称

本製品の詳しい名称、機能は『取扱説明書』を参照すること。



< 5 > 構造

SUSサンドイッチ構造

< 6 > 原理

本機は、処理室の温度が設定値に到達してから 10 分以上又は 15 分間以上、蒸気を噴射させることにより除染が行われ、その後、乾燥（冷却）を行う機械である。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

『再使用可能な器具等の加熱除染・消毒のために用いる』

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【使用方法等】

< 1 > 設置方法

1. 本機は平坦な位置に設置して下さい。
2. 付近に可燃物が無く、火災予防上安全な場所に設置して下さい。
3. 燃焼排ガス用排気筒（Φ120）接続を行って下さい。
4. 電源の接続を行って下さい。
（単相 100V 15A 三相 200V 30A 又は 40A）
5. 水道の引込み（標準仕様）又は蒸気用の配管をして下さい。

< 2 > 操作方法

1. 運転前の準備
 - （1）電源プラグを電源コンセントに接続して下さい。
 - （2）機械室内にある、感震装置が働く状態を確認して下さい。
 - （3）機械室内にある、制御盤の電源（ブレーカー）を『入』にしてください。

※ 詳細については、取扱説明書をご覧ください。

2. 処理対象物のセット方法

※ 取扱説明書をご覧ください。

3. 運転方法

- （1）庫内の所定位置に、処理対象物を配置して下さい。
- （2）「処理モード画面」スイッチを押して下さい。
- （3）処理モードを選択して下さい。
- （4）操作画面の処理選択を押して下さい。
- （5）「運転」スイッチを押して下さい。
処理が開始され、全行程を自動運転致します。
- （6）処理が終了すると、自動停止し、完了の表示がされます。
※ 詳細については、取扱説明書をご覧ください。

4. 非常停止

- （1）感震装置が反応した場合。
- （2）その他機器異常のとき。
非常停止の際は原因を取り除いた後「電源スイッチ」を一旦「OFF」にした後もう一度「電源スイッチ」を「ON」にして下さい。（この際は最初からやり直しとなります。）
※ 詳細については、取扱説明書をご覧ください。

* 【使用上の注意】

1. 運転中、燃料タンクやパイプ類の接続部から油漏れが無い
か時折確認すること。
2. 本機は凍結防止ヒーターが装着されておらず、冬
期に入るとホップ及び、それらに付属する配管等の凍結が
考えられますので、凍結防止対策を実施すること。
3. 地震その他機械が振動をキャッチしますと、機械室左下部
にある感震装置が働き、自動的に運転を停止します。
感震装置が働いた場合には手動で再セットしない限り運
転できません。機械に異常がないか点検の上再セットする
こと。
4. 処理対象物の材質により、その物の劣化又は破損等が生じ
る場合がありますので、ご注意願います。
又、設定温度及び時間の数値を下げてご使用されますと、消
毒効果が得られない恐れがありますので、ご注意願います。

【保管方法及び有効期間等】

< 1 > 貯蔵・保管方法

使用後は、装置（処理室内など）の清掃を実施し保管すること。

< 2 > 耐用期間

1. 耐用期間
本製品の耐用期間は製造出荷後（納入後）4年とする。
（自社認証による）
2. 条件
耐用期間の間に『添付文書』及び『取扱説明書』に示す
使用前点検及び、使用後点検を実施し、メーカーによる
保守点検、修理、オーバーホールを実施すること。
3. 主要構成部品及び耐久性

主要構成部品	使用耐用年数など
ダクトファン	4000 時間又は、2 年
熱交換器	4 年
制御盤	4 年
蒸気用電磁弁	300 万回
燃焼器具	4 年

【保守・点検に係る事項】

< 1 > 使用者による保守点検事項

『取扱説明書』別添、日常点検記録表の記載事項

< 2 > 業者による保守点検事項

機能評価（詳細は取扱説明書に記載）

1. パーナー着火・燃焼状態確認
2. 制御部（一連動作）確認
3. その他

性能評価（除染効果など）

1. 各種センサーの能力確認
2. インジケータによる自動運転確認
3. その他

※：点検頻度は1回／年 以上を推奨

【製造販売業者及製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元

東海機器工業株式会社

TEL 0568-68-7111

取扱説明書を必ずご参照下さい。

