＊2015年10月改訂第3版（新記載要領に基づく改訂）　　医療機器認証番号：219AFBZX00024A01

2011年　5月作成第2版

歯科材料1　歯科用金属
管理医療機器　歯科鋳造用金銀パラジウム合金　70774000

# フジスーパーキャスト

**【禁忌・禁止】**
本合金、類似成分の合金又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

**＊【形状・構造及び原理等】**

＊1)形状：板状

＊2)成分・分量：

| 成分 | 分量 |
|---|---|
| 金 | 12% |
| パラジウム | 20% |
| 銀 | 52% |
| 銅 | 15%以上 |
| その他(亜鉛) | 1%以下 |

＊3)原理
加熱熔融して鋳造する。
鋳造物は軟化熱処理及び硬化熱処理によりそれぞれの特性を示す

＊4)性能：第１種・第２種兼用（試験方法：JIS T 6106）
液相点　：970℃　　・　　固相点：880℃

| 熱処理 | 軟化 | 硬化 |
|---|---|---|
| 引張強さ | 500ＭＰａ | 755ＭＰａ |
| 伸び | 21% | 8% |
| ビッカース硬さ | 142Hv | 250Hv |

**【使用目的又は効果】**
インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー、鋳造床等の歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

**【使用方法等】**

使用方法
1. 埋没材　…クリストバライト系埋没材を使用して下さい。使用方法は埋没材メーカーの指示に従って下さい。
2. スプルーイング　…鋳体に応じて１．５㎜φ～２．５㎜φのスプルー線を用い、湯溜りは必ずつけて下さい。
3. 融解　…融解は、ガス・エアー混合炎を使用してください。溶湯が鏡面になり回転しはじめた時に鋳造してください。できるだけ短時間で融解し、オーバーヒートは避けて下さい。
4. 合金の再利用　…鋳造残材を使用する場合は、表面の不純物を良く取り除いてから使用して下さい。必ず、新品を半分以上加えて融解して下さい。
5. ろう付け　…市販の金パラろうを使用して下さい。
6. 熱処理　…軟化熱処理は750℃で15分間炉中保持した後、水中急冷して下さい。硬化熱処理は軟化熱処理したものを400℃の炉中に10分間保持した後、大気放冷して下さい。
7. 清掃　…加温した15～20%の希硫酸、または2～3%の希塩酸もしくは市販の金パラ専用清掃液を使用して下さい。

［使用方法に関連する使用上の注意］
(1)　本合金を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。
(2)　歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

**＊【使用上の注意】**

(1)使用注意
①本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③他の合金と混溶しないこと。

(2)重要な基本的注意
①本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
②患者の口腔内の状態により硫化による変色が起こった場合には、使用を中止し、他の金属に取り替えること。

(3)不具合・有害事象
有害事象
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

**【保管方法及び有効期限等】**
［保管方法］
歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**
製造販売業者　中溝貴金属工業株式会社
住所　：　〒141－0031
東京都品川区西五反田3丁目16番7号
電話番号　：　03－3491－4141（代表）