

## Arc-1 (アークワン)

### 【警告】

- ・ 溶接時、電極には電圧が出力されております。取扱には十分注意すること。火傷、けが、火災の恐れがあります。
- ・ 溶接時の火花の飛び散りに十分注意すること。火傷、けが、火災の恐れがあります。
- ・ 装置を使用する場所に揮発性液体や可燃性ガスなどの物質を置かないこと、火災の恐れがあります。

### 【禁忌・禁止】

- ・ 裸眼でアーク光を見ないこと。電光性眼炎になる恐れがあります。最悪の場合は失明することがあります。

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 装置外観図※※※

本体と顕微鏡のセットでの構成である。

本体と顕微鏡を接続するコネクタ形状の違いにより2種類ある。

【コネクタ部】外観



[Arc-1] : φ2.5コネクタ専用品

[Arc-1 X] : φ2.1コネクタ専用品

[Arc-1]全体外観



コネクタ形状 : φ2.5コネクタ専用

[Arc-1 X]全体外観



コネクタ形状 : φ2.1コネクタ専用

#### 2. 原理

ハンドピース先端のタングステン電極が溶接部位に接触すると、ガスが噴出し電極が収縮してアークが飛び溶接を行う。

### 【使用目的又は効果】※※

歯科用金属又は金属製の歯冠修復物等の溶接又はろう材料によるろう付けに用いる。

### 【使用方法等】※※

1. 本体主電源を入れてください。ランプが点灯します。
2. 材料にあわせて、モードを選択します。出力と標準時間が表示されます。
3. 出力と時間を変更したい場合は各設定ボタンを押して設定してください。
4. プレフロー設定ボタンを押して、ガスのプレフロー時間を設定してください。
5. 補綴物等の付属品を電極等で挟み、手で持ちます。溶接したい部分にハンドピースの先端をあてます。溶接は自動的に行われます。
6. 続けて溶接を行う場合、アラームが鳴ってチャージが終了してから、次の溶接を行ってください。

### 【使用上の注意】※※

1. コンセントや配線器具の定格を超える使い方や、交流100V以外での使用はしない。火災・感電の原因になります。
2. 異常が起きたらすぐに電源プラグを抜く。
  - ・ 本体が破損した。 ・ 本体内に異物が入った。
  - ・ 異臭がする。 ・ 煙が出ている。
  - ・ 異常に熱い。などの異常状態のままにすると、火災・感電の原因になります。
3. ぬれた手で電源プラグの抜き差しはしない。感電の原因になります。
4. 機器に水を入れたり、濡らしたりしないでください。内部に水が入った場合はすぐに電源を切って電源プラグを抜き販売店に修理を依頼してください。
5. アルゴンガスは0.2Mpa以上の圧力でご使用ください。
6. 電源コードは電源プラグを持って引き抜くこと。
7. 電源コードを引っ張るとコードが傷つき、火災・感電の原因になることがあります。
8. 電源コード・電源プラグを破損するようなことはしない。傷んだまま使用すると、感電・ショート・火災の原因になります。
9. 使用後は電源スイッチを切る。また、長時間使用しないときは電源プラグをコンセントから引き抜くこと。絶縁劣化による感電や火災の恐れがあります。
10. 作業前には機器や付属品が損傷をうけていないことを確認すること。けがや火傷の恐れがあります。

### 【保守・点検に係る事項】

カバーを開けない、改造しない。  
内部に高電圧部位があるため、感電の原因になります。  
また、改造や間違った方法での分解は火災の原因になります。  
内部の点検・調整・修理は販売店にご依頼ください。

取扱説明書を必ずご参照ください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】 ※※

製造販売業者：株式会社ナルコーム

住 所：〒384-2107

長野県佐久市蓬田 1251 番地 239

電 話 番 号：0267-51-5155 FAX 0267-58-0577

製造業者：株式会社ナルコーム