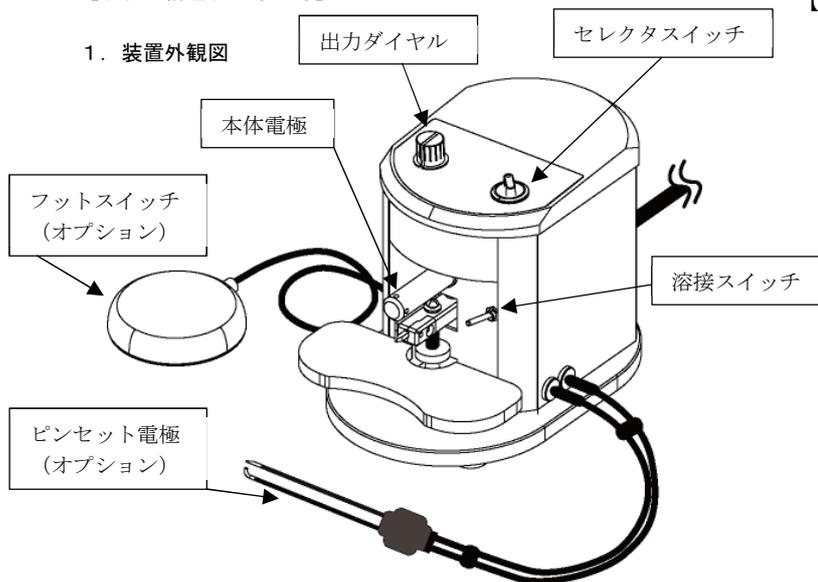


Welder Mark-7 (ウェルダーマークセブン)

【警告】

- ・ 溶接時、電極には電圧が出力されております。取扱には十分注意すること。火傷、けが、火災の恐れがあります。
- ・ 溶接時の火花の飛び散りに十分注意すること。火傷、けが、火災の恐れがあります。
- ・ 装置を使用する場所に揮発性液体や可燃性ガスなどの物質を置かないこと。火災の恐れがあります。

【形状・構造及び原理等】



2. 仕様

電源電圧：AC100V 50/60Hz
消費電力：500W (最大)
重 量：約 4.5kg (本体)
本体寸法：140 (W) × 210 (D) × 165 (H) mm

3. 原理

溶接チップに被溶接金属を挟み込み、通電電流のジュール熱により、非溶接金属同士の溶接を行う。

【使用目的又は効果】

歯科用金属又は金属製の歯冠修復物等の溶接および仮着。

【使用方法等】

概要となります。詳細については取扱説明書をご覧ください。

本体電極による溶接および仮着：

1. 本体主電源を入れてください。ランプが点灯します。
2. セレクタスイッチを回して、本体電極を選択します。
3. 材料にあわせて、ダイヤルを回して出力レベルを設定します。
4. テーブルを手で押し下げ本体電極間に溶接物を挟み込みます。
5. 安全のため溶接物から手を離し、溶接スイッチ (もしくはフットスイッチ) を押します。

ピンセット電極による仮着：

1. 本体主電源を入れてください。ランプが点灯します。
2. セレクタスイッチを回して、ピンセットを選択します。
3. 材料にあわせてダイヤルを回し、出力レベルを設定します。
4. ピンセット電極間に溶接物を挟み込み、ピンセット電極をしっかりと保持します。(この時ピンセット電極の金属露出部を持たないように注意してください。)
5. 溶接スイッチ (もしくはフットスイッチ) を押します。

【使用上の注意】

1. コンセントや配線器具の定格を超える使い方や、交流100V以外での使用はしない。火災・感電の原因になります。
2. 異常が起きたらすぐに電源プラグを抜く。
 - ・ 本体が破損した。
 - ・ 本体内に異物が入った。
 - ・ 異臭がする。
 - ・ 煙が出ている。
 - ・ 異常に熱い。
 などの異常状態のままにすると、火災・感電の原因になります。
3. めれた手で電源プラグの抜き差しはしない。感電の原因になります。
4. 機器に水を入れたり、濡らしたりしないでください。内部に水が入った場合はすぐに電源を切って電源プラグを抜き販売店に修理を依頼してください。
5. 電源コードは電源プラグを持って引き抜くこと。
6. 電源コードを引っ張るとコードが傷つき、火災・感電の原因になることがあります。
7. 電源コード・電源プラグを破損するようなことはしない。傷んだまま使用しますと、感電・ショート・火災の原因になります。
8. 使用後は電源スイッチを切ること。また、長時間使用しないときは電源プラグをコンセントから引き抜くこと。絶縁劣化による感電や火災の恐れがあります。
9. 作業前には機器や付属品が損傷を受けていないことを確認すること。けがや火傷の恐れがあります。

【保守・点検に係る事項】

カバーを開けない、改造しない。
内部に高電圧部位があるため、感電の原因になります。
また、改造や間違った方法での分解は火災の原因になります。
内部の点検・調整・修理は販売店にご依頼ください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者：株式会社ナルコム
住 所：〒384-2107
長野県佐久市蓬田 1251 番地 239
電 話 番 号：0267-51-5155 FAX 0267-58-0577

製造業者：株式会社ナルコム

販売業者： **TOMY INTERNATIONAL INC.** ®
株式会社 トミー国際



電話番号：03-3258-2231
http://www.tomy-ortho.co.jp

取扱説明書を必ずご参照ください。