

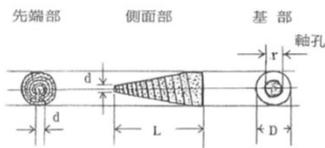
2018年 04月 10日作成 (第1版)

歯09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000
ホワイトリ्यूブコーン

【形状・構造及び原理等】

形状:筒状

構造:研磨紙、接着剤、顔料



L: 全長 D: 基部直径 d: 先端直径 r: 軸孔直径

名称及び種類	全長 (L)	基部直径 (D)	先端直径 (d)	軸孔直径 (r)
細目	25.0	8.0	3.5	3.0
中目	25.0	8.8	3.5	3.0
荒目	25.0	9.5	3.5	3.0
細目 (ミニ)	15.5	5.5	2.0	2.5
中目 (ミニ)	15.5	5.5	2.0	2.5
荒目 (ミニ)	15.5	6.0	2.0	2.5
誤差の範囲	±1.5	±1.0	±0.5	±2.5

単位: mm

【使用目的又は効果】

歯科技工研削材で、歯科補綴物の研削、研磨に用いる。

【使用方法等】

(使用方法)

1. マンドレールの割ピン部が軸孔に確実に装着されたかを確認する。
2. 歯科技工用回転機器、ハンドピースに装着し、ソフトタッチで断続的に研磨物に当て、研削、研磨する。

(使用方法に関する使用上の注意)

1. ハンドピースは取扱説明書に従ってマンドレールを確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
2. 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
3. 形状の細長い部分は折れや曲がりを生じることがあるため、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

(使用注意)

1. 使用回転数(8,000~12,000r.p.m)
2. 損傷、変形のあるものは使用しない。
3. 本材は、使用目的以外には使用しないこと。
4. 本材は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

(重要な基本的注意)

研磨物等の微粉が、目、口等に入らないように保護メガネ、マスク等を着用の上、作業を行うこと。万一、研磨物等の微粉が目に入った場合は直ちに作業を中止し、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 水分、直射日光及び腐食性薬剤とその蒸気の暴露をさけて、外圧(物理的負担)及び汚染を受けないように保管すること。
2. 湿気等による品質劣化を防ぐために使用後は必ず袋にチャックをして保管すること。
3. 本材は歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

【包装】

1箱:100ヶ入
50ヶ入(ミニ)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 中川セラミックス株式会社
住 所 〒558-0023 大阪府大阪市住吉区山之内1丁目17番14号
電 話 番 号 06-6695-3277