機械器具 74 医薬品注入器 管理医療機器 自然落下式・ポンプ接続兼用輸液セット 70371000

ニプロ輸液セット (NIA/NIP: PVCフリー)

再使用禁止

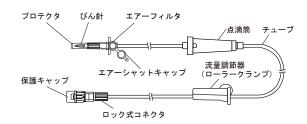
【禁忌・禁止】

1. 使用方法

1) 再使用禁止

【形状・構造及び原理等】

*1. 形状・構造(代表図: 品種により構成部品が異なる)





** 2. 材質

チューブ	ポリブタジエン、 <u>ポリプロピレン</u>
ロック式コネクタ	ポリカーボネート、ポリプロピレン
びん針	アクリロニトリル-ブタジエン-スチレン 共重合体
点滴筒	ポリプロピレン、アクリロニトリル-ブタ ジエン-スチレン共重合体
逆止弁	シリコーンゴム

【使用目的又は効果】

注射筒を使用しないで、多量の注射用医薬品を注入する目的で 使用する。輸液操作の利便性のため、必要な機器をあらかじめ 接続して組合せたものもある。

【使用方法等】

- 1. エアー針を必要とする輸液容器の場合、輸液容器の排出口を上にして、エアー針を輸液容器のゴム栓の○印中央に真っ直ぐいっぱいの深さまで刺通し、輸液容器内を平圧にします。その後、流量調節器(ローラークランプ)を完全に閉じ、びん針を輸液容器のゴム栓の別の○印中央に真っ直ぐいっぱいの深さまで刺通します。
- 2. エアー針を必要としない輸液容器に接続する場合は、流量調節器 (ローラークランプ) を完全に閉じてから輸液容器の排出口を上にして、びん針を輸液容器のゴム栓の○印中央に真っ直ぐいっぱいの深さまで刺通します。
- 3. 本品を連結した輸液容器を吊るします。
- 4. 点滴筒を指でゆっくり押しつぶし、点滴筒の1/2程度まで薬液 を溜めます。
- 5. 流量調節器 (ローラークランプ) を緩めて輸液セット内のプライミングを行います。また、静脈針等を接続する場合は確実に接続してからプライミングを行ってください。プライミングを行った後は、流量調節器 (ローラークランプ) を完全に閉じませ
- 6. 静脈針等を血管に穿刺して固定します。

7. 流量調節器(ローラークランプ)を少しずつ緩めながら点滴状態を注視し、輸液速度を調節します。

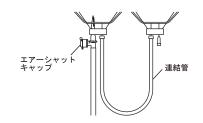
点滴量:20滴≒1mL (1滴≒0.050mL)

: 60滴≒1mL (1滴≒0.017mL)

※点滴量については、個包装に表示された滴数を確認します。

<使用方法等に関連する使用上の注意>

- 1. びん針を使用する際は、以下の事項を順守してください。
- 1)誤って手指等に針を刺さないよう取扱いには十分注意してください。
- 2) プロテクタを外すとき、針先がプロテクタに触れないよう注意してください。 [針先変形のおそれがあります。針先が変形した場合は、本品を新しいものと交換してください。]
- 3) リキャップしないでください。 [リキャップ自体に誤穿刺のおそれがあり、また、誤って斜めにリキャップすることで、針先がプロテクタを貫通するおそれがあります。]
- 4) 輸液容器のゴム栓にびん針を刺通する際は、真っ直ぐ、ゆっくり刺通してください。 [斜めに刺通したり横方向に力をかけると、びん針の曲がりや破損のおそれがあります。また、輸液容器の壁面に針先が接触すると、針先変形、輸液容器の破損による液漏れ、又は異物混入のおそれがあります。]
- 5) 輸液容器のゴム栓の同一箇所に繰り返し刺通しないでください。 [セット内へのゴム片混入のおそれがあります。]
- 6) びん針を輸液容器に刺通する際、点滴筒下部のチューブに押し込むような力をかけないように注意してください。 [点滴筒とチューブの接合強度が弱まり、チューブ外れのおそれがあります。]
- 2. プライミング時に接続部からの液漏れ、空気混入等の異常が 認められた場合は使用しないでください。
- 3. 接続部への薬液等の付着に注意してください。 [接続部の緩み等のおそれがあります。]
- 4. 流量調節器 (ローラークランプ) 内でチューブがつぶれていないこと、ずれていないこと及び調節が確実に行えることを確認してください。
- 5. 開閉器 (クランプ) がチューブからずれていないこと、及び 閉塞が確実に行えることを確認してください。
- 6. 流量調節器 (ローラークランプ) に過剰な負荷をかけないよう注意してください。 [ローラー外れ、流量調節不良のおそれがあります。]
- 7. エアー針不要のソフトバッグタイプ輸液容器の場合は、エアー 針を使用しないでください。
- 8. エアーフィルタ付きの品種(700タイプ)の場合は、以下の事項 を順守してください。
- 1)エアー針不要のソフトバッグタイプ輸液容器の場合は、エアーシャットキャップをエアフィルタへかぶせてください。
- 2) エアーフィルタからは混注できないので、エアーフィルタに 注射筒等を接続しないでください。
- 3)2つ以上の輸液容器を連結管等で連結して使用する場合は、エアーシャットキャップをエアーフィルタへかぶせてください。



- *4)エアーシャットキャップを薬剤投与中に回転させないでください。 [内部に隙間が生じ液漏れのおそれがあります。]
- *5)エアーシャットキャップを引っ張りすぎないでください。 [破損のおそれがあります。]
- *6)エアーシャットキャップを閉じる際は、通気口とキャップ の嵌まる位置を合わせて押し込んでください。 [通気口付 近が破損し気密性が損なわれるおそれがあります。]

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- 1)自動輸液ポンプFP-970シリーズと併用しないこと。 [チューブ破損のおそれがある。]
- 2) 薬液は室温になじませてから使用すること。点滴筒内が泡立つようなプライミングを行わないこと。併用する医薬品及び医療機器の電子添文に指定がない場合は、点滴筒の1/2程度まで薬液を溜め、液面低下に注意すること。 [チューブ内での空気発生、空気混入のおそれがある。]
- 3) 点滴筒のポンピング後、点滴筒が白色に曇った状態になる ことがあるが、点滴筒の素材であるポリプロピレンの特性 に起因する現象であり、性能に問題はない。
- 4) プライミング後、点滴筒を横にしたり、傾けたりしないこと。 また、輸液容器を交換する際や輸液中に点滴筒内を空にしないこと。 [チューブ内に空気が混入し、薬液が流れにくくなるおそれがある。]
- 5)プライミング後は直ちに薬液を投与すること。 [薬液汚染のおそれがある。]
- 6)60滴≒1mLの点滴筒を用いて界面活性剤を含む薬液を使用する場合は、点滴筒を傾ける等して、点滴筒内の微量点滴口部を薬液に浸漬しないこと。 [1滴あたりの体積が変化するおそれがある。]
- 7) 滴下方式(自然落下方式等)により、1 滴あたりの体積が異なる場合があるので注意すること。 [輸液誤差のおそれがある。]
- 8) 輸液開始時には、点滴の落下状況、点滴筒内の液面の高さや、 穿刺部位等、輸液状況を確認すること。
- 9) チューブ等が身体の下等に挟まれないよう注意すること。[チューブ等の折れ、閉塞、破損等のおそれがある。]
- 10) チューブを鉗子等でつまんで傷をつけないように、さらに注 射針の先端、はさみ等の鋭利なもので傷をつけないように注 意すること。[液漏れ、空気混入や破損のおそれがある。]
- 11) チューブと硬質部材(コネクタ等)との接合部付近で流量調節器 (ローラークランプ) を操作しないこと。 [チューブ破損のおそれがある。]
- 12) チューブとコネクタの接合部には過度に引っ張る、押し込む、 折り曲げるような負荷をかけないよう注意すること。 [チュー ブの抜け、破損、伸び等のおそれがある。]
- 13) コネクタを接続する場合は、過度な締め付けをしないこと。 [コネクタが外れなくなる、又はコネクタ破損、接続部か らの液漏れ、空気混入のおそれがある。]
- 14) フィルタを装着している場合は、輸液中、定期的に詰まりの発生に注意すること。詰まりが確認された場合は直ちに新しい製品と交換すること。 [薬液の配合変化、析出物、血液の逆流等による詰まりのおそれがある。]
- 15) 本品は合成樹脂製品のため、温度が低下するにつれて強度 が低下することから取扱いには注意すること。 [破損のお それがある。]

- 16) ポリカーボネート製、又はアクリロニトリル-ブタジエン-スチレン共重合体製の部品は以下の事項に注意すること。
 - (1)使用中は本品の破損、接合部の緩み、空気混入、液漏れ及び詰まり等について、定期的に確認すること。
 - (2) 脂肪乳剤及び脂肪乳剤を含む医薬品、ヒマシ油等の油性成分、 界面活性剤又はアルコール等の溶解補助剤等を含む医薬品を 投与する場合及びアルコールを含む消毒剤を使用する場合は、 ひび割れに注意すること。 [薬液によりひび割れが生じ、血 液及び薬液漏れ、空気混入等の可能性がある。特に、全身 麻酔剤、昇圧剤、抗悪性腫瘍剤及び免疫抑制剤等の投与で は、必要な投与量が確保されず患者への重篤な影響が生じ る可能性がある。なお、ライン交換時の締め直し、過度な締 め付け及び増し締め等は、ひび割れの発生を助長する要因 となる。1
 - (3) ひび割れが確認された場合は、直ちに新しい製品と交換すること。

【保管方法及び有効期間等】

1 保管方法

水ぬれに注意し、直射日光、高温多湿を避けて保管すること。

2. 有効期間

包装の使用期限欄を参照のこと。 有効期間:滅菌後3年[自己認証(自社データ)による]

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売(お問い合わせ先) ニプロ株式会社

フリーダイヤル:0120-226-410

受付時間:9:00~17:15 (土・日・祝日を除く)

製造 (輸入先)

ニプロ・タイランド・コーポレーション [Nipro (Thailand) Corporation Limited] タイ王国 [Thailand]



