**2023年03月（第6版）
*2020年03月（第5版）
認証番号：221AKBZI00028000

歯科材料01　歯科用金属
管理医療機器　歯科用コバルト・クロム系合金ろう　70791000

BEGO ウイロボンドソルダー

【禁忌・禁止】
本合金又は類似成分の合金に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
形状：板状あるいは棒状等の金属合金。
構造：本品は融解して使用するため、構造は特定しない。
成分：コバルト61.0%、クロム28.5%、シリコン4.0%、
モリブデン3.5%、その他（鉄、ホウ素、炭素）
原理：本品は、接合する母材である、歯科修復物、補綴物又は装置を作製する歯科用コバルト・クロム合金、歯科用ステンレス鋼線、歯科用ニッケル・クロム合金等よりも融点が低いため、母材自体を融解することなくこれらの接着を行うことが可能である。
性能：JIS T 6117：2011 歯科用金ろう

項目	仕様
液相点	1150±10℃
固相点	1100±10℃

【使用目的又は効果】
歯科修復物、補綴物又は装置を作製する歯科用コバルト・クロム合金、歯科用ステンレス鋼線、歯科用ニッケル・クロム合金等のろう付に用いる。

【使用方法等】
1）ろう付の準備
①ろう付する歯科修復物、補綴物の素材、部位に応じ、本品を選択します。
②ろう付面の酸化膜、汚れ、脂肪等を除去します。
③ろう付する歯科修復物、補綴物の前処理の詳細は、歯科修復物、補綴物の取扱説明書又は通法に従って処理してください。
2）ろう付
①ろう付する歯科修復物、補綴物を加熱します。
②本品を適量歯科修復物、補綴物に付加し、さらに加熱してろう付します。
③本品の酸化を防ぐ目的で、必要に応じ加熱中にフラックスを添加してください。
3）ろう付後の処理
①ろう付した部位及び周辺を研磨します。

【使用上の注意】
1）使用注意
①本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する蒸気等を吸入しないこと。
②本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③歯科用フラックスを添加する場合には、その説明書等に表示してある使用上の注意事項を守ること。
④口腔内で本品の削合や研磨を行わないこと。
⑤他のろう材と混溶しないこと。
2）重要な基本的注意
本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】
本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売元：株式会社ニッシン（選任製造販売業者）
住所　：〒621-0001
：京都府亀岡市旭町樋ノ口88
ホームページ：www.nissin-dental.jp
製造元　：ベゴ　ブレーマ　ゴールドシュレーゲライ
ウイルヘルム　ヘルブスト　ゲ　エム　ベ
ハ　ウンド　コ　カゲ
BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh.Herbst GmbH & Co.KG
国名　：ドイツ
販売元　：株式会社アイキャスト
電話番号　：0120-228582（フリーダイヤル）
電話受付時間 月～金（祝日を除く）
午前10：00～12：00　午後1：00～5：00