

歯科材料 02 歯冠材料

管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス 70805000

ベレッツァ ハイトランス ジルコニア

【形状・構造及び原理等】

主成分：酸化ジルコニウム

形状：形状、寸法は下表のとおり。

型名	形状	寸法
φ98×14mm	ディスク状	直径 98×14mm
φ98×18mm	ディスク状	直径 98×18mm
φ98×22mm	ディスク状	直径 98×22mm
φ98×26mm	ディスク状	直径 98×26mm
76×40×14mm	直方体	76×40×14mm
76×40×20mm	直方体	76×40×20mm

色調：

色調（焼成後）	色調番号又は名称
白色半透明	HT-ホワイト
黄色半透明	HT-V
黄色半透明	HT-MV
* 黄色半透明	HT-A0
* 黄色半透明	HT-A1
* 黄色半透明	HT-A2
* 黄色半透明	HT-A3
* 黄色半透明	HT-A3.5

原理：半焼結させたセラミック体を、コンピュータ支援設計・製造ユニットにより切削加工機を用いて切削し、焼成する。

性能：

番号	項目	仕様
1	曲げ強さ	300MPa 以上
2	溶解	2000μg/cm ² 以下

参照規格 ISO 6872：2008

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。

【使用方法等】

- 1) スキャニングマシンにて支台歯模型を計測します。
- 2) 計測データを基にソフトウェアを用いてミリングデータを作成します。
- 3) 本品をミリングマシンに設置し、ミリングデータを用いて加工を行います。
- 4) 加工完了後、余剰のレスト部分を削除します。
- 5) 加工品に付着した切削屑などを除去します。
- 6) 加工品を焼却炉に入れ焼成プログラムを目安に焼成を行います。
昇温：室温から 1450℃（5℃/min）
保持：1450℃、2 時間
徐冷：1450℃から室温（自然放冷）
- 7) 焼成後通法により酸化ジルコニウム用の陶材を築盛します。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 比較的大きな補綴物を焼成する場合は、緩やかに昇温させることが望ましい（昇温速度 3℃/min 以下）。
- 2) 本体に貼付されているラベルにはその製品固有の収縮率が記載されているため、万が一、使用中に剥がれたりした場合には廃棄や紛失されないようお願いします。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意
- ①本品を切削、研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ②本品を切削、研磨する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネ等の防具を使用すること。
- ③本品に割れ、欠けが生じた際には、手などを切る恐れがあるので注意すること。
- ④本品を焼成する際には、他の製品と同時に焼成しないこと。
- ⑤本品を他の同種製品と混用しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ①大きな負荷のかかる症例には使用しないこと。
- ②本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、かぶれ、しびれ等の過敏症状が現れた患者又は術者においては、直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けさせるか、又は受けること。
- ③本品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症のある術者は、手袋などを用いて直接本品に触れないようにすること。また、本品の使用により過敏症状を起こした場合には、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。本品を使用する際には必ず医療用（歯科用）手袋及び保護メガネ等を着用し、皮膚に付着させたり、目に入らないように注意すること。
- ④本品が万一目に入った場合には、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・本品は、高温、多湿、直射日光を避けて保管すること。
- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン

住所：〒621-0001
京都府亀岡市旭町樋ノ口88

電話番号：0120-571939（フリーダイヤル）
電話受付時間 月～金（祝日を除く）
午前10：00～午後5：00

販売元：株式会社アイキャスト

電話番号：0120-228582（フリーダイヤル）
電話受付時間 月～金（祝日を除く）
午前10：00～12：00 午後1：00～5：00