

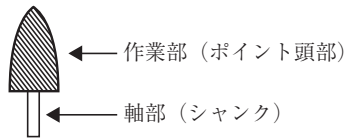
ナチュラルポイント

*【形状・構造及び原理等】

1) 成分

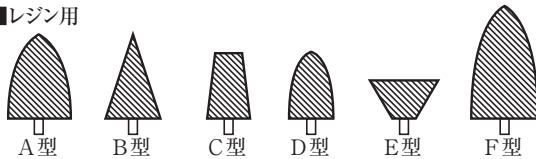
- ①軸部及び基材部：ステンレス鋼
- ②作業部：酸化アルミナ砥粒

2) 構造

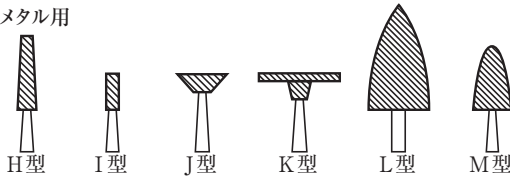


- ①軸部の規格：JIS G 3505
- ②作業部の規格：JIS R 6111

■レジン用



■メタル用



3) 原理：酸化アルミナ砥粒により切削する。

*4) 仕様

レジン用		メタル用	
型	最高回転数	型	最高回転数
A型	23,000rpm	H型	64,000rpm
B型	32,000rpm	I型	64,000rpm
C型	38,000rpm	J型	46,000rpm
D型	38,000rpm	K型	18,000rpm
E型	28,000rpm	L型	39,000rpm
F型	38,000rpm	M型	38,000rpm

レジン用：レジン歯、レジン床の研削、粗研磨に用いる。

メタル用：金属床、その他金属類の研削、粗研磨に用いる。

*【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

*【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削、研磨します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) ハンドピースメーカーの指示に従ってシャंकを確実に奥まで挿入して（オーバーハングが13mm以下）、半チャック状態でないことを確認すること。
- 2) 予め回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3) 本品は、歯科技工用研削器具のため、口腔内には使用しないこと。
- 4) 本品は、最高回転数を超えて使用しないこと。
- 5) 本品のポイント頭部は、細い、長い、大きい形状の物は折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧では使用しないこと。

*【使用上の注意】

- ①指定の回転数を超えて使用しないこと。
- ②損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）などのあるものは、使用しないこと。
- ③目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。
- ④本品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸引しないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・水分、腐食性薬材及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン

住所：〒621-0001

京都府亀岡市旭町樋ノ口88

電話番号：0120-571939（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前 10：00～午後 5：00