

歯科材料08 歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

## ベゴ ウイロフィン

### \*【形状・構造及び原理等】

形状：粉末、液体

成分：粉末「ベゴ ウイロフィン」石英、クリストパライト、  
マグネシア、リン酸塩

専用液「ベゴ ベゴゾルK」水、コロイダルシリカ

原理：粉末と水又は専用液を混ぜる。

物理的性質 DIN EN ISO 15912による

項目	仕様
初期硬化時間	約6分
圧縮強度（約2時間後）	約11MPa
熱膨張率	約0.8%
流動性	約140mm

### \*【使用目的又は効果】

パーシャルデンチャー製作用の無水ケイ酸、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鑄造用埋没材です。

### \*【使用方法等】

#### 1) 耐火模型の製作

耐火模型の製作は、寒天かシリコン印象材で行います。圧力釜で作業する際には、シリコン印象材と耐火模型は同じ圧力下（2から4気圧）で行ってください。寒天印象材で複製する場合には圧力はかけないでください。

バイブレート上で耐火製型に流し込み、すばやくバイブレートを止めます。

混液比 粉100g：液20 mL（ベゴゾルK 70%水溶液）

#### 2) 計量・練和

練和前にミキシングボウルの水分を布でふき取ってください。まず、液を入れて粉末を加え、スパチュラでまんべんなく少なくとも約15秒間手早く練和します。その後、真空練和装置にて約60秒間脱泡練和します。

#### 3) 埋没

ウイロベイントプラスやオーロフィルムでワックスアップを埋没前に処理します。

バイブレート上で、埋没リングに埋没材を注入します。すぐにバイブレートを止めます。埋没10分後に埋没リングをはずします。

混液比 粉100g：液20 mL（ベゴゾルK 70%水溶液）

可使用時間は約5分間です。

#### \*\*4) 硬化

通常加熱で焼却を行う場合は、30分以上放置後、炉に入れます。急速加熱で焼却を行う場合は、20分間放置後、700～1,000℃に予熱した炉に入れます。

#### \*\*5) 焼却

焼却スケジュールは次のとおりです。

通常加熱

	温度	昇温スピード	係留時間
ステップ1	室温～250℃	5℃/分	30～60分係留
ステップ2	570℃	7℃/分	30～60分係留
ステップ3	950～1050℃	7℃/分	30～60分係留

（係留時間は、リングの大きさと数により適宜調整してください。）

急速加熱

	温度	昇温スピード	係留時間
最終係留温度	950～1050℃	-	30～60分係留

（係留時間は、リングの大きさと数により適宜調整してください。）

### \*\*【使用方法に関連する使用上の注意】

- 通常加熱で行う場合は、焼却の際に急な温度上昇（加熱）を行うと、クラックの可能性があるため、焼却スケジュールを守ることを。
- 急速加熱で行う場合は、リングを10秒以内に炉に素早く入れ、15分間、炉のドアを開けておくこと。

3) 鑄造後は、触れることが出来る温度まで放冷すること。水冷は行わないこと。

4) 割り出しの際には粉塵を避け、完全に冷えた後に水につけ、十分に湿らせること。

### \*【使用上の注意】

#### 1) 使用注意

- ①開封後はできるだけ速やかに使用すること。
- ②他の製品と混用しないこと。

#### 2) 重要な基本的注意

- ①本材を使用する際（硬化体を研削する場合も含む。）には、粉塵による人体の影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。（吸入すると肺が損傷されるおそれがある。）
- ②本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。
- ③本材または練和物は直接素手で触れないこと。付着した場合は流水で洗浄すること。
- ④本材または練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。
- ⑤本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇等を使用して、発生するガスを吸入しないこと。

### \*【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・使いきりを基本とするが余った場合は、密閉できる容器に移し、確実に蓋を閉めて室温で乾燥した場所に保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〔使用期限〕

本体に記載の使用期限までに使用すること。

〔記載の使用期限は、自己認証（当社データ）による。〕

記載方法：0000-00は

使用期限 0000年00月を示す。

### \*\*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン（選任製造販売業者）

住所：〒621-0001

：京都府亀岡市旭町樋ノ口88

電話番号：0120-571939（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前10:00～午後5:00

製造元：ベゴ プレマ ゴールドシュレーゲライ

ウイロヘルム ヘルプスト ゲ エム ベ

ハ ウンド コ カゲ

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh.Herbst GmbH &

Co.KG

国名：ドイツ

販売元：株式会社アイキャスト

電話番号：0120-228582（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前10:00～12:00 午後1:00～5:00