

歯科材料08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

ベゴ ベラベストSH

*【形状・構造及び原理等】

形状：粉末、液体

成分：粉末「ベゴ ベラベストSH」石英、クリストパライト、
マグネシア、リン酸塩

専用液「ベゴ ベゴゾルHE」水、コロイダルシリカ

原理：粉末と水又は専用液を混ぜる。

物理的性質 DIN EN ISO 15912による

項目	仕様
初期硬化時間	約10分
圧縮強度（約2時間後）	約5.1MPa
熱膨張率	約0.9%

*【使用目的又は効果】

クラウンブリッジ製作用の無水ケイ酸、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鑄造用埋没材です。

*【使用方法等】

1) 準備

ライナー材は、型リングの円周よりおよそ5mm長くします。

ライナー材を軽く湿らせてください。

ライナー材がリング内面でオーバーラップするように貼り付け、リングの上面と同一平面になるようにします。

鑄造リングをワックスパターンに被せ、リングの下端をフォーマーに押し込みます。

2) 計量・練和

練和前にミキシングボウルの水分を布でふき取ってください。

まず、液を入れて粉末を加え、スパチュラでまんべんなく少なくとも約30秒間手早く練和します。その後、真空練和装置にて約60秒間脱泡練和します。さらに練和せずに真空で30秒間放置します。

コバルトクロム合金使用時

混液比 粉100g：液25 mL（ベゴゾルHE 80%水溶液）

3) 埋没

インストゥルメントでクラウンに注意深く注入します。弱い振動を与えながら、パイプレータ上でリング内に注入します。可使時間は約5分間です。

**4) 硬化

リングレスでの加熱は、20℃で15分放置後、リングをはずし炉に入れます。

通常加熱で焼却を行う場合は、30分以上放置後、炉に入れます。急速加熱で焼却を行う場合は、20～30分間放置後、900℃に予熱した炉に入れます。

**5) 焼却

焼却スケジュールは次のとおりです。

通常加熱

	温度	昇温 スピード	係留時間
ステップ1	室温～250℃	5℃/分	30～60分係留
最終 係留温度	700℃ (プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	850℃ (陶材焼付用プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	900℃ (ノンプレシャス)	7℃/分	30～60分係留

※最大温度は900℃

(係留時間は、リングの大きさと数により適宜調整してください。)

急速加熱

	温度	下降 温度	係留時間
最終 係留温度	700℃ (プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	850℃ (陶材焼付用プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	900℃ (ノンプレシャス)	-	30～60分係留

(係留時間は、リングの大きさと数により適宜調整してください。)

[使用方法に関連する使用上の注意]

1) パターンとリング上面が少なくとも5mm以上になるよう、BEGO ベースソケットフォーマーの上にスプルーイングされたコーピングをワックスで止めること。薄くオーロフィルムを塗布し、完全に乾燥させること。

2) プラスチックコーピング（例パターンレジン）は、ワックスで薄くコートすること。

*【使用上の注意】

1) 使用注意

①開封後はできるだけ速やかに使用すること。

②他の製品と混用しないこと。

2) 重要な基本的注意

①本材を使用する際（硬化体を研削する場合も含む。）には、粉塵による人体の影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。（吸入すると肺が損傷されるおそれがある。）

②本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。

③本材または練和物は直接素手で触れないこと。付着した場合は流水で洗浄すること。

④本材または練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。

⑤本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇等を使用して、発生するガスを吸入しないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

・使いきりを基本とするが余った場合は、密閉できる容器に移し、確実に蓋を閉めて室温で乾燥した場所に保管すること。

・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[使用期限]

本体に記載の使用期限までに使用すること。

[記載の使用期限は、自己認証（当社データ）による。]

記載方法：☒0000-00は

使用期限 0000年00月を示す

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン（選任製造販売業者）

住所：〒621-0001

京都府亀岡市旭町樋ノ口88

電話番号：0120-571939（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前10:00～午後5:00

製造元：ベゴ プレマ ゴールドシュレーゲライ

ウイルヘルム ヘルプスト ゲ エム ベ

ハ ウンド コ カゲ

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh.Herbst GmbH & Co.KG

国名：ドイツ

販売元：株式会社アイキャスト

電話番号：0120-228582（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前10:00～12:00 午後1:00～5:00