

歯科材料08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

ベゴ ベラベストSH

【形状・構造及び原理等】

形状：粉末、液体
成分：粉末「ベゴ ベラベストSH」石英、クリストパライト、
マグネシア、リン酸塩
専用液「ベゴ ベゴゾルHE」水、コロイダルシリカ
原理：粉末と水又は専用液を混ぜる。

物理的性質 DIN EN ISO 15912による

項目	仕様
初期硬化時間	約10分
圧縮強度（約2時間後）	約5.1MPa
熱膨張率	約0.9%

【使用目的又は効果】

クラウンブリッジ製作用の無水ケイ酸、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鑄造用埋没材です。

【使用方法等】

- 1) 準備
ライナー材は、型リングの円周よりおよそ5mm長くします。
ライナー材を軽く湿らせてください。
ライナー材がリング内面でオーバーラップするように貼り付け、リングの上面と同一平面になるようにします。
鑄造リングをワックスパターンに被せ、リングの下端をフォーマーに押し込みます。
- 2) 計量・練和
練和前にミキシングボウルの水分を布でふき取ってください。
まず、液を入れて粉末を加え、スパチュラでまんべんなく少なくとも約30秒間手早く練和します。その後、真空練和装置にて約60秒間脱泡練和します。さらに練和せずに真空で30秒間放置します。
コバルトクロム合金使用時
混液比 粉100g：液25 mL（ベゴゾルHE 80%水溶液）
- 3) 埋没
インスツルメントでクラウンに注意深く注入します。弱い振動を与えながら、パイプレータ上でリング内に注入します。
可使時間は約5分間です。
- *4) 硬化
リングレスでの加熱は、20℃で15分放置後、リングをはずし炉に入れます。
通常加熱で焼却を行う場合は、30分以上放置後、炉に入れます。
急速加熱で焼却を行う場合は、20～30分間放置後、900℃に予熱した炉に入れます。
- *5) 焼却
焼却スケジュールは次のとおりです。
通常加熱

	温度	昇温 スピード	係留時間
ステップ1	室温～250℃	5℃/分	30～60分係留
最終 係留温度	700℃ (プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	850℃ (陶材焼付用プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	900℃ (ノンプレシャス)	7℃/分	30～60分係留

※最大温度は900℃
(係留時間は、リングの大きさと数により適宜調整してください。)

急速加熱

	温度	下降 温度	係留時間
最終 係留温度	700℃ (プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	850℃ (陶材焼付用プレシャスメタル)	7℃/分	30～60分係留
	900℃ (ノンプレシャス)	—	30～60分係留

(係留時間は、リングの大きさと数により適宜調整してください。)

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) パターンとリング上面が少なくとも5mm以上になるよう、BEGOベースソケットフォーマーの上にスプレーイングされたコーピングをワックスで止めること。薄くオーロフィルムを塗布し、完全に乾燥させること。
- 2) プラスチックコーピング（例パターンレジン）は、ワックスで薄くコートすること。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意
①開封後はできるだけ速やかに使用すること。
②他の製品と混用しないこと。
- 2) 重要な基本的注意
①本材を使用する際（硬化体を研削する場合も含む。）には、粉塵による人体の影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。（吸入すると肺が損傷されるおそれがある。）
②本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。
③本材または練和物は直接素手で触れないこと。付着した場合は流水で洗浄すること。
④本材または練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。
⑤本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇等を使用して、発生するガスを吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】
・使いきりを基本とするが余った場合は、密閉できる容器に移し、確実に蓋を閉めて室温で乾燥した場所に保管すること。
・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【使用期限】
本体に記載の使用期限までに使用すること。
〔記載の使用期限は、自己認証（当社データ）による。〕
記載方法： 0000-00は
使用期限 0000年00月を示す

※【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン（選任製造販売業者）
住所：〒621-0001
京都府亀岡市旭町樋ノ口88
ホームページ：www.nissin-dental.jp
製造元：ベゴ プレマ ゴールドシュレーゲライ
ウイルヘルム ヘルプスト ゲ エム ベ
ハ ウンド コ カゲ
BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh.Herbst GmbH & Co.KG
国名：ドイツ
販売元：株式会社アイキャスト
電話番号：0120-228582（フリーダイヤル）
電話受付時間 月～金（祝日を除く）
午前10:00～12:00 午後1:00～5:00