

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

ベゴ ウイロプラス S

*【形状・構造及び原理等】

形状: 粉末、液体

成分: 粉末「ベゴ ウイロプラス S」石英、クリストブライト、
マグネシア、リン酸塩

専用液「ベゴ ベゴゾル」コロイダルシリカ、水

原理: 粉末と水又は専用液を混ぜる。

物理的性質 DIN EN ISO 15912 による

項目	仕様
初期硬化時間	約 5 分 30 秒
圧縮強度(約 2 時間後)	約 15MPa
熱膨張率	約 1.2%

*【使用目的又は効果】

パーシャルデンチャー製作用の無水ケイ酸、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鑄造用埋没材です。

*【使用方法等】

1) 複模型の製作

複模型の製作は、寒天かシリコン印象材で行います。圧力釜で作業する際には、シリコン印象材と複模型は同じ圧力下(2から4気圧)で行ってください。寒天印象材で複製する場合には圧力はかけないでください。

パイブレッタ上で複製型に流し込み、すばやくパイブレッタを止めます。

混液比 粉 100g : 液 16mL (ベゴゾル 80%水溶液)

2) 計量・練和

練和前にミキシングボウルの水分を布でふき取ってください。まず、液を入れて粉末を加え、スパチュラでゆっくりと 10~15 秒間練和します。その後、真空練和装置にて約 60 秒間脱泡練和します。

3) 埋没

ウイロペイントプラスやオーロフィルムでワックスアップを埋没前に処理します。

パイブレッタ上で、埋没リングに埋没材を注入します。すぐにパイブレッタを止めます。30 分以上静置してください。

混液比 粉 100g : 液 16mL (精製水)

4) 焼却

最終温度を 950~1050℃に設定したファーネスに入れ、30~60 分係留します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

1) 鑄造後は、触れることが出来る温度まで放冷すること。水冷は行わないこと。

2) 割り出しの際には粉塵を避け、完全に冷えた後に水につけ、十分に湿らせること。

*【使用上の注意】

1) 使用注意

①開封後はできるだけ速やかに使用すること。

②他の製品と混用しないこと。

2) 重要な基本的注意

①本材を使用する際(硬化体を研削する場合も含む。)には、粉塵による人体の影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。(吸入すると肺が損傷されるおそれがある。)

②本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。

③本材または練和物は直接素手で触れないこと。付着した場合は流水で洗浄すること。

④本材または練和物は、目に入らないように注意すること。

万一目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。

⑤本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇等を使用して、発生するガスを吸入しないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・使いきりを基本とするが余った場合は、密閉できる容器に移し、確実に蓋を閉めて室温で乾燥した場所に保管すること
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[使用期限]

本体に記載の使用期限までに使用すること。

[記載の使用期限は、自己認証(当社データ)による。]

記載方法: 砂時計マーク 0000-00 は

使用期限 0000 年 00 月を示す

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元: 株式会社ニッシン (選任製造販売業者)

住所: 〒621-0001

京都府亀岡市旭町樋ノ口 88

電話番号: 0120-571939 (フリーダイヤル)

電話受付時間 月~金(祝日を除く)

午前 10:00~午後 5:00

製造元: ベゴ プレーマ ゴールドシュレーゲライ

ウイヘルム ヘルプスト ゲ エム ベ

ハ ウンド コ カゲ

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

国名: ドイツ

販売元: 株式会社アイキャスト

電話番号: 0120-228582 (フリーダイヤル)

電話受付時間 月~金(祝日を除く)

午前 10:00~12:00 午後 1:00~5:00