歯科材料08 歯科用石こう及び石こう製品 一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 70900020

# ベゴ ウイロプラスS

【形状・構造及び原理等】

形状:粉末、液体

成分:粉末「ベゴ ウイロプラスS」石英、クリストバライト、 マグネシア、リン酸塩

専用液「ベゴ ベゴゾル」コロイダルシリカ、水

原理:粉末と水又は専用液を混ぜる。

物理的性質 DIN EN ISO 15912による

項目	仕様
初期硬化時間	約5分30秒
圧縮強度(約2時間後)	約15MPa
熱膨張率	約1.2%

## 【使用目的又は効果】

パーシャルデンチャー製作用の無水ケイ酸、マグネシア、リン酸 塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鋳造用埋没材です。

#### 【使用方法等】

1) 複模型の製作

複模型の製作は、寒天かシリコン印象材で行います。圧力釜で作業する際には、シリコン印象材と複模型は同じ圧力下(2から4気圧)で行ってください。寒天印象材で複製する場合には圧力はかけないでください。

バイブレータ上で複製型に流し込み、すばやくバイブレータを止めます。

混液比 粉100g:液16mL (ベゴゾル80%水溶液)

2) 計量・練和

練和前にミキシングボウルの水分を布でふき取ってください。 まず、液を入れて粉末を加え、スパチュラでゆっくりと10~ 15秒間練和します。その後、真空練和装置にて約60秒間脱泡 練和します。

3) 埋没

ウイロペイントプラスやオーロフィルムでワックスアップを 埋没前に処理します。

バイブレータ上で、埋没リングに埋没材を注入します。すぐにバイブレータを止めます。30分以上静置してください。 混液比 粉100g:液16mL (精製水)

4) 焼却

最終温度を950~1050 $^{\circ}$ に設定したファーネスに入れ、30~60 分係留します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 鋳造後は、触れることが出来る温度まで放冷すること。水冷 は行わないこと。
- 2)割り出しの際には粉塵を避け、完全に冷えた後に水につけ、 十分に湿らせること。

## 【使用上の注意】

- 1) 使用注意
  - ①開封後はできるだけ速やかに使用すること。
  - ②他の製品と混用しないこと。
- 2) 重要な基本的注意
  - ①本材を使用する際(硬化体を研削する場合も含む。)には、 粉塵による人体の影響を避けるため、局所集塵装置、公的機 関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこ と。(吸入すると肺が損傷されるおそれがある。)
  - ②本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために保護 メガネなどを使用すること。
  - ③本材または練和物は直接素手で触れないこと。付着した場合 は流水で洗浄すること。
  - ④本材または練和物は、目に入らないように注意すること。 万一目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し眼科医の 診断を受けること。
  - ⑤本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇等を使用して、 発生するガスを吸入しないこと。

#### 【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

・使いきりを基本とするが余った場合は、密閉できる容器に移し、 確実に蓋を閉めて室温で乾燥した場所に保管すること。

届出番号: 26B1X10008001010

・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### [使用期限]

本体に記載の使用期限までに使用すること。

[記載の使用期限は、自己認証(当社データ)による。]

記載方法: 20000-00は

使用期限 0000年00月を示す

## \*\*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元:株式会社ニッシン(選任製造販売業者)

住所 : 〒621-0001

:京都府亀岡市旭町樋ノ口88

ホームページ: www.nissin-dental.jp

製造元 : ベゴ ブレーマ ゴールドシュレーゲライ

ウイルヘルム ヘルブスト ゲ エム ベ

ハ ウンド コ カゲ

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh.Herbst GmbH &

Co.KG

国名 :ドイツ

販売元 :株式会社アイキャスト

電話番号 : 0120-228582 (フリーダイヤル)

電話受付時間 月~金(祝日を除く) 午前10:00~12:00 午後1:00~5:00

1/1 508876-07