

歯科材料08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 70900020

ベゴ ウイロベスト プラス

*【形状・構造及び原理等】

形状：粉末、液体

成分：粉末「ベゴ ウイロベスト プラス」石英、クリストパライト、
マグネシア、リン酸塩

専用液「ベゴ ベゴゾル」コロイダルシリカ、水

原理：粉末と水又は専用液を混ぜる。

物理的性質 DIN EN ISO 15912による

項目	仕様
初期硬化時間	約6分
圧縮強度（約2時間後）	約15MPa
熱膨張率	約1.15%

*【使用目的又は効果】

パーシャルデンチャー製作用の無水ケイ酸、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鋳造用埋没材です。

*【使用方法等】

1) 耐火模型の製作

耐火模型の製作は、寒天カシリコン印象材で行います。
圧力釜で作業する際には、シリコン印象材と耐火模型は同じ圧力下（2から4気圧）で行うこと。
寒天印象材で複製する場合には圧力はかけないこと。
バイブレーション上で耐火製型に流し込み、すばやくバイブレータを止めます。

・寒天印象材の場合

混液比 粉100g：液14mL（ベゴゾル40%水溶液）

・シリコン印象材の場合

混液比 粉100g：液15mL（ベゴゾル40%水溶液）

白金加金床使用時

・寒天印象材の場合

混液比 粉100g：液14mL（ベゴゾル40%水溶液）

・シリコン印象材の場合

混液比 粉100g：液15mL（ベゴゾル40%水溶液）

2) 計量・練和

練和前にミキシングボウルの水分を布でふき取ります。
まず、液を入れて粉末を加え、スパチュラでゆっくりと10～15秒間練和します。その後、真空練和装置にて約60秒間脱泡練和します。

3) 埋没

ウイロバイントプラスやオーロフィルムでワックスアップを埋没前に処理します。

バイブレーション上で、埋没リングに埋没材を注入します。すぐにバイブレーションを止め、30分以上静置します。

混液比 粉100g：液15mL（ベゴゾル30%水溶液）

4) 焼却

最終温度を950～1050℃に設定したファーネスに入れ、30～60分保留します。（大きさと数により異なります。）

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 鋳造後は、触れることが出来る温度まで放冷すること。水冷は行わないこと。
- 2) 割り出しの際には粉塵を避け、完全に冷えた後に水につけ、十分に湿らせること。

*【使用上の注意】

1) 使用注意

- ①開封後はできるだけ速やかに使用すること。
- ②他の製品と混用しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ①本材を使用する際（硬化体を研削する場合も含む。）には、粉塵による人体の影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。（吸入すると肺が損傷されるおそれがある。）
- ②本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。
- ③本材または練和物は直接素手で触れないこと。付着した場合は流水で洗浄すること。
- ④本材または練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。
- ⑤本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇等を使用して、発生するガスを吸入しないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・使いきりを基本とするが余った場合は、密閉できる容器に移し、確実に蓋を閉めて室温で乾燥した場所に保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[使用期限]

本体に記載の使用期限までに使用すること。

[記載の使用期限は、自己認証（当社データ）による。]

記載方法：□0000-00は

使用期限 0000年00月を示す。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ニッシン（選任製造販売業者）

住所：〒621-0001

京都府亀岡市旭町樋ノ口88

電話番号：0120-571939（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前10:00～午後5:00

製造元：ベゴ プレマ ゴールドシュレーゲライ

ウイルヘルム ヘルプスト ゲ エム ベ

ハ ウンド コ カゲ

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh.Herbst GmbH & Co.KG

国名：ドイツ

販売元：株式会社アイキャスト

電話番号：0120-228582（フリーダイヤル）

電話受付時間 月～金（祝日を除く）

午前10:00～12:00 午後1:00～5:00