

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

ベゴ バルセオベストP

【形状・構造及び原理等】

形状: 粉末

成分: 石英、クリストパライト、マグネシウムオキシド、りん酸アンモニウム

原理: 粉末と専用液の水溶液を混ぜる。

物理的性質 DIN EN ISO 15912 による。

| 項目 | 仕様 |
|---------------|--------|
| 硬化時間 | 約 12 分 |
| 圧縮強度(約 2 時間後) | 約 5MPa |
| 熱膨張率 | 1.0% |

【使用目的又は効果】

無水ケイ酸、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鑄造用埋没材です。

【使用方法等】

1) 計量・練和

練和前にミキシングボウルの水分を布でふき取ってください。
まず、水溶液に粉末を加え、スパチュラでゆっくりと 15 秒間練和します。その後、真空練和装置で約 60 秒間脱泡練和します。
※粉液比は、粉末 500g : 水溶液 100mL です。
※液は、弊社別売の「ベゴ バルセオベストP」の水溶液をご使用ください。

※水溶液比は、ベゴバルHE60mL : 精製水 40mL です。

※水溶液は使用前に作り、作り置きしないこと。

2) 埋没

通常通りパターンをリング内に植立し、パイブレッタ上で埋没リングに埋没材を注入します。すぐにパイブレッタを止めます。20 分後、埋没リングを外します。

3) 加熱

急速加熱の場合は、埋没後、800~950℃に設定したファーネスに入れ 30~60 分係留します。

通常加熱の場合は、埋没後、室温(20℃)のファーネスに入れます。

ファーネスは、250℃まで(5℃/分)の昇温温度で、570℃まで(7℃/分)の昇温温度で加熱します。

800~950℃の温度で 30~60 分係留します。(大きさと数により異なります。)

※加熱速度は、コンピューター制御式ファーネスのみに適用する。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 鑄造後は、触れることが出来る温度まで放冷すること。水冷は行ないこと。
- 2) 割り出しの際には粉塵を避け、完全に冷えた後に水につけ、十分に湿らせること。

【使用上の注意】

1) 使用注意

①本材は、可燃性のため使用の際に火傷に注意すること。

②本材を使用する場所には、消火器具を備えること。

2) 重要な基本的注意

①本材を使用する際には、粉塵による人体の影響を避けるため、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。

②本材または練和物は直接素手で触れないこと。付着した場合は流水で洗浄すること。

③本材または練和物は目に入らないように注意すること。万一目に入った場合にはすぐに大量の流水で洗浄し眼科医の診断を受けること。

④本材を加熱する際には局所排気装置、換気扇等を使用して、発生するガスを吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・使いきりを基本とするが余った場合は、密閉できる容器に移し、確実に蓋を閉めて室温で乾燥した場所に保管すること。
- ・本材は、歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[使用期間]

本体に記載の使用期限までに使用すること。

[記載の使用期限は、自己認証(当社データ)による。]

記載方法: 砂時計マーク 0000-00 は

使用期限 0000 年 00 月を示す

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元: 株式会社ニッシン(選任製造販売業者)

住所: 〒621-0001

京都市亀岡市旭町樋ノ口 88

電話番号: 0120-571939(フリーダイヤル)

電話受付時間 月~金(祝日を除く)

午前 10:00~午後 5:00

製造元: ベゴ プレーマ ゴールドシュレーゲライ
ウイルヘルム ヘルプスト ゲ エム ベ
ハ ウンド コ カゲ

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

国名: ドイツ

販売元: 株式会社アイキャスト

電話番号: 0120-228582(フリーダイヤル)

電話受付時間 月~金(祝日を除く)

午前 10:00~12:00 午後 1:00~5:00