

## グラスファイバーカッティングディスク

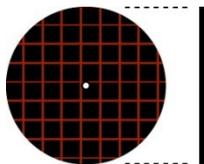
### 【警告】

1. 高速回転下で使用されるため、切削中に人体を傷つける恐れがあるので注意すること。
2. 破損の原因となるので無理な加圧による使用はしないこと。
3. 歯科技工専用であるので、口腔内で使用はしないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

形状)

名称	直径	厚み
グラスファイバーカッティングディスクS1	22 mm	0,2 mm
グラスファイバーカッティングディスクS2	22 mm	0,3 mm
グラスファイバーカッティングディスクL1	40 mm	0,5 mm
グラスファイバーカッティングディスクL2	40 mm	0,7 mm



構造)

酸化アルミニウムへグラスファイバーを格子状に配置し、アクリル樹脂でディスク状に結合させたもの。

成分)

酸化アルミニウム、アクリル系樹脂、グラスファイバー

### 【使用目的又は効果】

歯科技工用の研削材で、形態修正、切削等に使用する。

### 【使用方法等】

歯科技工用マンドレルに取り付け、歯科技工用回転機器に装着し回転させて、被切削物にゆっくり圧接し、研削、研磨する。  
作業適正回転数：38,000rpm

### 【使用上の注意】

- 1) 使用前、使用後に点検を行い、製品及び軸部に汚染、損傷、変形（形状不良）等のあるものは使用しないこと。
- 2) 強度があり、芯振れのないマンドレルに確実に装着し、50,000rpm以下で使用すること。  
最高回転数を超えると、破折して怪我をする恐れがあるので、使用回転数を厳守すること。
- 3) 使用する前に予備回転を行ない、振れが無いことを確認すること。
- 4) 本品をマンドレルに装着し、使用する際にはハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクを奥まで確実に挿入して正しくチャックを締めて下さい。
- 5) 過度の加圧での使用はさけ使用すること。
- 6) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。
- 7) 本材及び、切粉の飛散に備え保護カバー、集塵等をして周囲の安全を確保し、粉塵による人体への影響を避けるため、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、集塵を吸入しないこと。
- 8) 本材は記載の用途以外には使用しないこと。
- 9) 本品は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

- 10) この用紙は製品を使いきるまで、いつでも見られる所に保存し、わからないときは再読して下さい。  
なお、この用紙を紛失された場合には表示された販売元又は、ご購入された業者へお申し付け下さい。

### 【保管方法及び有効期間等】

湿気、腐食性薬剤及びその蒸気を避けること。  
外圧（物理的負荷）及び汚染を避けること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社日本歯科金属  
住所 〒595-0024  
大阪府泉大津市池浦町5-13-30  
TEL. 0725-51-7786  
FAX. 0725-33-8870  
製造業者 dent-e-con e.K.  
製造国 ドイツ