

ダンセパレーティングディスク

【警告】

1. 高速回転下で使用されるため、切削中に人体を傷つける恐れがあるので注意すること。
2. 破損の原因となるので無理な加圧による使用はしないこと。
3. 歯科技工専用であるので、口腔内で使用はしないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状)

直径 38mm、厚み 0.6mm

構造)

酸化リチウムをアクリル樹脂でディスク状に結合させたもの。

成分)

酸化リチウム、アクリル系樹脂、

【使用目的又は効果】

歯科技工用の研削材で、形態修正、切削等に使用する。

【使用方法等】

歯科技工用マンドレルに取り付け、歯科技工用回転機器に装着し回転させて、被切削物にゆっくり圧接し、研削、研磨する。

作業適正回転数：38,000rpm

【使用上の注意】

- 1) 使用前、使用後に点検を行い、製品及び軸部に汚染、損傷、変形（形状不良）等のあるものは使用しないこと。
- 2) 強度があり、芯振れのないマンドレルに確実に装着し、50,000rpm 以下で使用する。最高回転数を超えると、破折して怪我をする恐れがあるので、使用回転数を厳守すること。
- 3) 使用する前に予備回転を行ない、振れが無いことを確認すること。
- 4) 本品をマンドレルに装着し、使用する際にはハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクを奥まで確実に挿入して正しくチャックを締めて下さい。
- 5) 過度の加圧での使用はさけ使用すること。
- 6) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。
- 7) 本材及び、切粉の飛散に備え保護カバー、集塵等をして周囲の安全を確保し、粉塵による人体への影響を避けるため、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、集塵を吸入しないこと。
- 8) 本材は記載の用途以外には使用しないこと。
- 9) 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- 10) この用紙は製品を使いきるまで、いつでも見られる所に保存し、わからないときは再読して下さい。なお、この用紙を紛失された場合には表示された販売元又は、ご購入された業者へお申し付け下さい。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

湿気、腐食性薬剤及びその蒸気を避けること。

外圧（物理的負荷）及び汚染を避けること。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社日本歯科金属
住所：〒595-0024
大阪府泉大津市池浦町5-13-30
TEL.：0725-51-7786
FAX.：0725-33-8876

輸入先：Reco-Dent International Co.,Ltd.
輸入国：台湾