

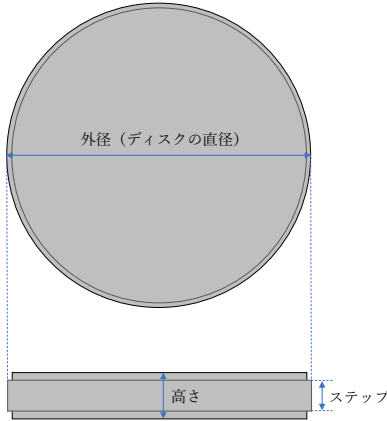
ダンチタニウム ディスク

【禁忌・禁止】

チタン又は類似成分や配合成分の金属に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1) 形状、構造及び寸法



種類	外径 (ディスク の直径)	ステップ	高さ
JS1 (JIS H 4650)	φ 98.5mm	10mm	10mm ~ 30mm
JS2 (JIS H 4650)			
JS3 (JIS H 4650)			
JS4 (JIS H 4650)			
Ti-6Al-4V ELI (ASTM F136)			
Ti-6Al-7Nb (ASTM F1295)			

2) 成分量

種類	窒素 N	炭素 C	水素 H	鉄 Fe	酸素 O	チタン Ti
JS1 (JIS H 4650)	0.03% 以下	0.08% 以下	0.013% 以下	0.25% 以下	0.20%以下	残部
JS2 (JIS H 4650)	0.03% 以下	0.08% 以下	0.013% 以下	0.25% 以下	0.20%以下	残部
JS3 (JIS H 4650)	0.03% 以下	0.08% 以下	0.013% 以下	0.25% 以下	0.20%以下	残部
JS4 (JIS H 4650)	0.03% 以下	0.08% 以下	0.013% 以下	0.25% 以下	0.20%以下	残部

種類	窒素 N	炭素 C	水素 H	鉄 Fe	酸素 O	アルミニウム Al	バナジウム V	チタン Ti
Ti-6Al-4V ELI (ASTM F136)	0.03% 以下	0.08% 以下	0.0125% 以下	0.25% 以下	0.25% 以下	5.50% ~ 6.50%	3.50%~ 4.50%	残部
Ti-6Al-7Nb (ASTM F1295)	0.05% 以下	0.08% 以下	0.009% 以下	0.25% 以下	0.20% 以下	5.50~ 6.50	6.50~ 7.50	残部

3) 物性

種類	耐力 (MPa)	伸び (%)	硬さ (HV)
JS1 (JIS H 4650)	170	50	108
JS2 (JIS H 4650)	290	30	162
JS3 (JIS H 4650)	406	27	197
JS4 (JIS H 4650)	528	26	213
Ti-6Al-4V ELI (ASTM F136)	978	20	464
Ti-6Al-7Nb (ASTM F1295)	900	18	350

4) 原理

本品はコンピュータ支援設計 (CAD) と製造ユニット (CAM) にて切削加工後、歯科用修復物及び機材の作製に用いる。

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置を作製に用いる。ただし歯科用インプラント又は歯科用インプラントアバットメントの作製に用いるものを除く。

【使用方法等】

1) 準備

患者の口腔内模型を作製する。

2. 口腔内模型を、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット (CAD/CAM装置) によりスキャニングをする。

2) 切削

1. 歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット (以下CAD/CAM装置) に切削用のバー等をセットする。

2. 口腔内模型の大きさに合わせ、サイズ選択する。

3. CAD/CAM装置に本品をセットし、切削加工を行う。

4. 切削加工が終了したら、CAD/CAM装置から本品を取り外す。

3) 修復・微調整

5. 通法に従い、カーバイドバーやシリコンポイント等を使用して表面を調整する。

【使用上の注意】

1) 使用注意

1. 本合金の切削加工や研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。また眼鏡やゴーグルなどで目や顔を覆うこと。

2. 本合金や類似成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた術者は、使用の際に直接皮膚に触れないように保護具を着用すること。

3. 本合金は記載の用途以外には使用しないこと。

4. 歯科医療有資格者以外は本合金を使用しないこと。

2) 重要な基本的注意

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者や術者には使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】

【取扱以上の注意】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社日本歯科金属

住所 〒595-0024

大阪府泉大津市池浦町5-13-30

TEL : 0725-51-7786

FAX : 0725-33-8870

