歯07 歯科用ワックス

一般医療機器 歯科用キャスティングワックス JMDN 16189000

アロマインレーワックス

【形状・構造及び原理等】

形状:棒状、固形缶入り

主成分:パラフィンワックス、植物性ワックス 合成ワックス、着色料、香料

*「参考情報]

F > 2 114 1 M 2					
試験項目	凝固点 加圧短		短縮率(短縮率 (%)	
試験品目	(℃)	30℃	40°C	45°C	
ソフト (S)	58.7	0.9	80.7	89.3	
ミディアム (M)	58.9	0.6	62.6	75.6	
ミディアムハード (MH)	61.2	0.2	20.5	63.2	
ハード (H)	61.8	0.1	2.8	51.5	

試験項目	熱膨張率 (%)		
試験品目	25℃~30℃	25°C∼37°C	
ソフト (S)	0.10	0.37	
ミディアム (M)	0.14	0.41	
ミディアムハード (MH)	0.14	0.39	
ハード (H)	0.11	0.42	

(試験方法 JIS による)

(1) タイプ

ソフト (S)、ミディアム (M)、ミディアムハード (MH)、ハード (H) の4種類があり、硬さは S, M, MH, H の順に硬くなり、硬化は H, MH, M, S の順に遅くなります。以下のような特性がある。

① ソフト (S)

a. 室温で間接法用に火焔で軟化し、指で圧接して使用する。

b. ワックスインスツルメントを使用して少量ずつ適温に溶かしたワックスを築盛しながら使用する。

融点の低いワックスを使用しているので流動性が高く、少ない熱収縮、軟質で粘靭性がある高い操作性を有する。サクサク削れて刃に付きにくく優れた彫刻性を有し、バーニッシングが容易である。マージン部の調整に本品を単独または(MH)、(H)等とコンビで使用することが出来る。また内面コーティング用に使用することもある。マージン部は鋭利な刃先で綺麗に仕上がる。

② ミディアム (M)

a. 室温で間接法用に火焔で軟化し、指で圧接して使用する。

b. ワックスインスツルメントを使用して少量ずつ適温に溶かしたワックスを築盛しながら使用する。

中程度の融点と流動性を有し粘靱性及び優れた彫刻性が有り、かつ 刃に付きにくい。標準的な物性と中程度の硬さを有しており使い易い。

③ ミディアムハード (MH)

ワックスインスツルメントを使用して少量ずつ適温に溶かしたワックスを築盛しながら使用する。

流動性が少なく融点が高いので硬化がシャープである。適度な硬さと粘さがあり、カービングで破折しにくくて、硬さの割には削り易く、かつ刃に付きにくい。温度の高い所でも変形することが比較的少ない。

④ ハード (H)

ワックスインスツルメントを使用して少量ずつ適温に溶かしたワッ クスを築盛しながら使用する。

流動性がミディアムハードより少なく、融点が高く、硬めの割には 削り易く、かつ刃に付きにくい。温度の高い所でも変形することが 比較的少ないので、ブリッジにも適している。

*【使用目的又は効果】

インレー及びクラウン鋳造用ろう型の製作用に使用するワックスである。

届出番号: 13B2X00142000001 号

【使用方法等】

①石膏模型上でワックスアップを行う前にワックス用分離材を塗布 してください。

② a. 圧接法の場合は火炎で必要量を軟化し指で圧接してください。b. 築盛法の場合はインスツルメントを用いて少量ずつ適温に溶かしたワックスを繰り返し必要量築盛してください。 築盛後圧接が必要な時は、完全に硬化するまで変形に注意しながら指で圧接してください。

③インスツルメントで形態修正してパターンを完成してください。

〈使用方法に関連する使用上の注意〉

- 注1)溶融時に加熱しすぎないよう注意してください。
- 注2) 作業を急ぐ場合には彫刻刀を少しあたためて削去したり彫刻 してください。
- 注3) 鋭い刃先による彫刻にも適しております。
- 注4) 缶ごと溶融したままにすると香りが減少しますが性能は変わりません。
- 注5) タイプによっては削り具合等がやや異なる場合があります。
- 注6) 缶入りワックスの表面から芳香が減少しますので使用しない 時にはしっかり蓋を閉めて下さい。

【使用上の注意】

使用注意

- 本品は可燃性であるので、使用の際、火傷をしないよう注意すること。
- ② 本品は他の製品と混用しないこと。
- ③ 本品は、本添付文書記載の用途以外には使用しないこと。
- ④ 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

*【保管方法及び有効期限等】

- *[保管方法]
 - ・本品は、直射日光や高温になる場所を避けて室温で保管すること。
- ・本品は歯科の従事者以外が触れないようにし、火気厳禁の場所に 保管・管理すること。

*【製造販売業者又は製造業者等の氏名又は名称等】

製造販売元:日本歯研工業株式会社

住 所:〒141-0031

東京都品川区西五反田 5-1-10

電 話 番 号:03-3492-0927