*2019年7月（新様式第２版）（新記載要領に基づく改訂）
2002年12月3日作成（新様式第１版）
医療用具承認番号：15600BZZ00009000号

歯０１　歯科用金属
管理医療機器　　歯科非鋳造用合金　JMDN 70797000

ゴールドボンディングエイジェント

【禁忌・禁止】
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
［形状］
液状

［構造］
成分・分量

成分	分量
金	70%
その他	30%

＊【使用目的又は効果】
［使用目的、用途］
陶材焼付用高カラット金合金、低カラット金合金、パラジウム銀合金と陶材との焼付強さを安定、上昇させ色調を整える効果があります。

＊【使用方法等】
(1) ゴールドボンディングエイジェントを塗布しようとする面を溶剤等にて洗浄を行い油脂分・異物等を取り除いてください。

(2) やや硬めの筆を用い、ゴールドボンディングエイジェントの必要量を筆の先端に取ってください。

(3) そのかたまりを、焼成面の上部にのせ筆の先端を使って、焼成面全体にすり込むようにして均一に広げてください。
ゴールドボンディングエイジェントは、乾燥加熱後、収縮しますので、やや厚めに塗布してください。
特に辺縁部分は、中央部分より、やや厚めにしておいてください。ただし、厚くしすぎますとトラブルの元となります。
適正に塗布されて乾燥加熱された後のゴールドボンディングエイジェントの厚さは30～50㎛程度です。

(4) ゴールドボンディングエイジェントを塗布した後、約800℃になっている焼成炉の炉口に置いてください。そしてゴールドボンディングエイジェントから煙が出なくなるまで充分乾燥させてください。この場合、絶対に急加熱は避けてください。

(5) 乾燥が終了したら約800℃の炉内に入れ、真空中にて1010℃まで温度を上げ、1010℃になったら取り出して大気放冷してください。
＊初めて使用する時は、事前にテスト焼成して適正温度を確認してください。

(6) 適正条件で乾燥加熱されたゴールドボンディングエイジェントは、光沢の無い黄金色を呈します。
加熱温度が高過ぎますと、ゴールドボンディングエイジェントが光沢のある金色の玉状になります。
この場合は、玉状の部分をダイヤモンドポイントで削ってください。
加熱温度が低過ぎますと、ゴールドボンディングエイジェントの色が褐色になります。この場合は、少し高めの温度で再加熱してください。

(7) 乾燥加熱後、ゴールドボンディングエイジェントが剥がれたり、鋳造体より浮き上がった状態になった場合は、その部分をダイヤモンドポイントで削り取り、再度ゴールドボンディングエイジェントを塗布し乾燥加熱を行ってください。

(8) ゴールドボンディングエイジェントの塗布に使用した筆は、そのままにしておくと硬くなりますので、使用後筆洗浄液にて洗浄してください。

(9) オペーク陶材を築盛する前に必ず築盛面を蒸留水で湿らせてから通法通り行ってください。

(10) オペーク陶材の練和液は、必ず蒸留水を使用してください。粘度の高い練和液は絶対に使用しないでください。

(11) 築盛は、スパチュラ等を使用せずに必ず筆で、陶材を築盛面にすり込むように塗布してください。

(12) コンデンスは、超音波コンデンサーの使用をおすすめします。しっかりと均一に行ってください。

(13) 乾燥加熱が終了したゴールドボンディングエイジェントの表面には、素手で触れたり、油脂分等を付着させないよう気を付けてください。素手で触れたり、油脂分等が付着した場合は、溶剤等にて充分洗浄してください。

(14) ゴールドボンディングエイジェントが直接接合しない合金（ニッケルクロム合金等）の色調を整えたい場合、オペーク陶材を焼成させ、その上よりゴールドボンディングエイジェントを塗布し乾燥加熱させ、使用する事もできます。

【使用上の注意】
(1) 使用注意
①本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③他の合金と混溶しないこと。
④本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
⑤本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

(2) 重要な基本的注意
本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

＊【保管方法及び使用期間等】
＊［保管方法］
歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

＊【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売元　日本歯研工業株式会社
住　　所：　〒141－0031
東京都品川区西五反田5－1－10
電話番号：　03－3492－0927