

ハーモホワイト 7 4

【禁忌・禁止】

本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

【形状】

ショット状

【構造】

成分・分量

成分	分量
金	74%
白金	12%
パラジウム	9%
銀	1.5%
その他	3.5%

*【参考情報】

該当規格：JIS T6118「歯科メタルセラミック修復用貴金属材料」（タイプ 1）

溶 融 温 度 (℃)	液相点	1240
	固相点	1200
耐 力 (MPa)		400
伸 び (%)		5
ヤング率 (GPa)		110
熱膨張係数 (K ⁻¹)		14.1×10 ⁻⁶
はく離強さ (MPa)		42
比重		17.2

*【使用目的又は効果】

【使用目的】

歯科メタルセラミック修復物の作製に用いる。

【用途】

フルクラウン、ブリッジ

*【使用方法等】

- ワックスパターン：厚さ 0.3mm 以上のワックスパターンを作製してください。
- ス プ ル ー 線：2～3 mm φ のものを使用してください。
- 埋 没：埋没材は燐酸塩系の高温埋没材をご使用ください。
- 加 熱：埋没後 60 分間以上経過してから、300℃まで 60 分で昇温、次いで 800℃まで 60 分で昇温し 30 分間係留してから鑄造してください。
- 溶 解：やや高融点の合金ですので、都市ガス（プロパン）＋酸素炎ないしは炭素を内張したルツボを使用した高周波炉またはアーク炉で溶解してください。
- 鑄 造：遠心、吸引・圧迫のいずれかで行ってください。
- 冷 却：鑄造物は放冷し十分に冷却後、鑄造体を取り出してください。
- 清 掃：フッ酸処理は不要です。スチームクリーナー洗浄、または希塩酸（約 5%）中で超音波を 10～15 分間かけ清掃します。
- ディギャッシング：清掃後 1,000℃にて 10～15 分間係留し均一な酸化膜層を作ってから放冷してください。

- 黄金色化処理：本合金は白金族元素の添加が多いので白色を呈しています。特に審美性、暖色を必要とする場合には当社のゴールドボンディンググエージェント（黄金色）を使用してください。これによって審美性の他に、物理的な機構により、より強固な焼付けが期待されます。
- 陶材の築盛・焼成：メーカー指示に従い、所定の操作で焼付けを行ってください。
- ろ う 付：下記の当社製品（後ろう）を御使用ください。
 - 前ろう タイガーボンド 50 前ろう 液相点：1,039℃ SF ろう 液相点：1,039℃
 - 後ろう キンバレイロー 液相点：700℃又は (K16 ろう)
- 再 使 用：湯ダマリの不純物や酸化物を取り除いて新品を 3 分の 1 加えてから御使用ください。
- 適 用 陶 材：スーパーポーセレントリプル A（ノリタケ）
ビンテージハロー（松風）
VMK 9 5（ビタ）

【使用上の注意】

(1) 使用注意

- ①メタル調整：アルミナサンド（約 50 μm、2～2.5 気圧）で行ってください。又はポイントで表面を均一に仕上げてください。
- ②本合金の場合、鑄造体の清掃には必ずしもフッ酸を使用する必要はありません。超音波洗浄器でアルコールや蒸留水の処理をしてください。フッ酸使用時には、特にガスを吸入する事のない様留意してください。
- ③ディギャッシング時、絶対に所定の加熱温度を越える事のない様注意してください。
- ④陶材焼付前処理が済んだ合金表面は、手指等による汚染は絶対に避けてください。
- ⑤陶材の除去にはフッ酸を使用し、再度メタル調整後にアルミナサンドブラスト処理をしてからディギャッシングをしてください。（フッ酸は密閉出来る二重のプラスチック容器に入れて御使用ください。）
- ⑥本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- ⑦本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ⑧他の合金と混溶しないこと。
- ⑨本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑩本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

(2) 重要な基本的注意

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

*【保管方法及び有効期間等】

*【保管方法】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 日本歯研工業株式会社

住 所：〒141-0031

東京都品川区西五反田 5-1-10

電話番号：03-3492-0927