

2024 年 5 月 1 日（第 5 版）**

2019 年 10 月（第 4 版）*

届出番号:14B3X00019000013

歯科材料 7 歯科用ワックス

一般医療機器 歯科用キャスティングワックス 16189000

ワクシーディスク プレシヤス

【形状・構造及び原理等】

1. 種類

φ 98.5 mm × t 14 mm

φ 98.5 mm × t 16 mm

φ 98.5 mm × t 20 mm

φ 98.5 mm × t 28 mm

2. 成分

固形パラフィンとポリマーの混合物

3. 原理

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットにて切削加工を行い、歯科鑄造物のロウ型に用いる。

4. 仕様

焼却残さ 0.1%以下

【使用目的又は効果】

- ・本製品は、ロストワックス法による補綴物作製のキャスティングワックスである。
- ・本製品は WAXY 及び WAXY Plus の高速切削モードで使用しても融解することなく切削できる。

【使用方法等】

1. 本製品に使用する機械

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

2. 使用方法

CAD/CAM 加工機等を用いて加工を行い、必要に応じて形態・マージン等の調整を行い、その後通法に従い鑄造する。

【使用上の注意】

- ・本製品を切削・研磨する際は、粉塵による人体への影響を避けるため吸塵装置、保護メガネ、マスク等を使用し、粉塵を吸い込まないこと。
- ・本製品は 15℃～35℃の範囲内で使用すること。
* （この範囲を超えて使用すると、被削物の融解の他、熱膨脹による加工精度の低下を生じる場合がある）
- ・連続加工等で加工機の庫内温度が上昇する場合、集塵機等を利用し庫内温度を調整して使用すること。
- ・本製品は可燃性であるので、使用の際は火傷をしないように注意すること。
- ・過度の過熱や、加熱したまま放置しないこと。
- ・クリストバライト系埋没材など急速加熱型埋没材を使用する場合は、各埋没材の使用上の注意を守り使用すること。
- ・本製品は再融解して使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・本製品は、高温・多湿・直射日光を避け、換気のよい場所で保管すること。
- ・本製品は、火気厳禁の場所に保管し、ひとつの保管場所に多量に保管しないこと。
- ・本製品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業および製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者名：デジタルプロセス株式会社

** 住所：神奈川県厚木市旭町 1-24-13
第一伊藤ビル 8F

** TEL：045-522-4641

製造業者名：デジタルプロセス株式会社

** 厚木 OCS 製造所