

** 2024 年 5 月 1 日 (第 3 版)
* 2018 年 11 月 21 日 (第 2 版)

届出番号:14B3X00019000014

器 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000
ワークシープラス

【警告】

- ・加工中は加工室の扉を開けないでください。加工中に加工室の扉を開けると、故障や身体に危害を被る事があります。

【形状・構造及び原理等】

1. 構成



2. 寸法・質量

寸法：幅344×奥行443×高さ449mm
(突起部を含まず)
質量：25kg

3. 電気定格

電圧：1相AC100V±10%
周波数：50/60Hz±1Hz
容量：335VA

4. 動作原理

メインスピンドルに回転運動を与え、パラレルリンクメカをCNC制御により並進移動制御し、材料と軸状ツールを接触させて切削加工を行う。詳細は取扱説明書をご参照ください。

【使用目的、効能又は効果】

1. 使用目的

CAD/CAM技術を利用して、歯科用補綴物(クラウン、コーピング、フレーム等)作製の迅速化・高精度化を支援する。

2. 効果

CAD/CAM技術の応用により、少ない作業で精度よく作製できる。

3. 切削材料

歯科用キャスティングワックス、歯科切削用レジン材料、歯科用半導体シリコン

4. 一般的名称の定義

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものをいう。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所：室内
温度：+10～+30℃
湿度：30～70% 結露が無いこと
高度：海拔1000m以下
粉塵、揮発性可燃物、腐食性ガス、強磁界が無いこと

2. 使用方法

Windows PC にCAM および DNC 運転ソフトウェアをインストールし、PC と装置を専用のケーブルで接続する。PC のソフトウェアを使用して装置を制御する。

3. 操作方法

- (1) 電源を投入する。
- (2) ワークにあわせた初期設定作業を行う。
- (3) 加工データを準備する。
- (4) 運転ソフトウェアを立ち上げる。
- (5) 工具を取り付ける。
- (6) 操作指示書に従い、加工を開始する。
- (7) 加工終了後、工具を取り外す。運転ソフトウェアを終了させる。
- (8) 電源を切断する。

【使用上の注意等】

1. 基本的注意

- ・本装置の運転をする前に、必ず取扱説明書を熟読し、内容を十分に理解して使用すること。

2. 設置時の注意

- ・耐荷重50kg以上の作業台に水平に設置する。

取扱説明書を必ずご参照ください。

- ・アースを確実に取ること。

3. 運送時の注意

- ・移動時は納品時に使用した梱包材を使用すること。

4. 異常時の注意

- ・本装置から異音や異臭、煙などが出た場合は、ただちに電源を切り、購入窓口へ連絡すること。
- ・本装置に水がかかる、大きな衝撃が加わる等で動かなくなった場合、ただちに電源を切り、購入窓口へ連絡すること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

1. 使用耐用年数（自主基準）

指定された保守点検を実施し、指定された使用条件で使われた場合は5年。ただし、耐用年数は使用状況によって変動する。

2. 貯蔵・保管場所

水が掛らない場所に保管すること。
傾斜、振動、衝撃のない場所に保管すること。
化学薬品やガスの発生が無いこと。
保管温度が0℃～60℃の範囲であること。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用者による保守点検事項

加工室に堆積した粉塵は必ず掃除機または布で拭き取り、エアを吹き付けないこと。

2. 業者による保守点検事項

年1回の保守点検を受けること。

【製造販売業および製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者名：デジタルプロセス株式会社

** 住所：神奈川県厚木市旭町1-24-13
第一伊藤ビル8F

** TEL 045-522-4641

製造業者名：デジタルプロセス株式会社

** 厚木OCS製造所

取扱説明書を必ずご参照ください。