

シリコンバー

【形状・構造及び原理等】

- ・形状、型式
S237 QG 65



S263 QG 60



S187 QG 23



- ・軸部規格：JIS T5504-1 Φ2.35mm(*)
- ・切削部(ヘッド)：タングステンカーバイド(*)
- ・軸部(シャンク)：ステンレス鋼(*)
- ・原理：特殊な形状の刃を持つバーで、ハンドピースエンジン等に装着し、シリコン、軟性レジン、又は同種の材料を研削するために使用する。(*)

【使用目的又は効果】(**)

- ・タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。(*)

【使用方法等】(**)

- ・ハンドピースに装備、回転させ、断続的に被切削物に押し付けて研削する。
- ・推奨回転数: 15,000rpm 以下

【使用上の注意】(**)

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。(*)
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。(*)

【保管方法及び有効期間等】(**)

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(**)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
プレーデント社(ドイツ)
(英名) breident GmbH & Co. KG