

一般医療機器 歯科材料(09) 歯科用研削材料
歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

ダイヤチットマルチドリル

【形状・構造及び原理等】(*)

・型式 オーダーナンバー

$\phi 0.8\text{mm} \times 8\text{mm}$ 330 0074 0



φ1.0mm×5mm 330 0061 0



φ1.0mm×7mm 330 0062 0



φ1.2mm×5mm 330 0063 0



φ1.3mm×3.2mm 330 0115 8



φ1.3mm×5mm 330 0115 7



φ1.4mm×6mm 330 0079 0



$\phi 1.5\text{mm} \times 8\text{mm}$ 330 0073 0



φ1.7mm×5mm 330 0116 2



φ1.8mm×6mm 330 0080 0



φ2.0mm×8mm 330 0072 0



$\phi 1.2\text{mm} \times 2.3\text{mm} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot 330\ 0075\ 0$



- ・軸部規格：JIS T5504-1 φ2.35mm
- ・切削部：タングステンカーバイト
- ・原理：ハンドピースエンジン等に装着し、補綴物製作過程で補綴物に穴をあけるために使用する。

【使用目的又は効果】（*）

- ・ タングステンカーバイト製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。

【使用方法等】(*)

- ・ハンドピースに装備、回転させ、被切削物に断続的に押し付けて研削する。
- ・推奨回転数: 5,000rpm 以下

【使用上の注意】 (*)

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・目を保護するために保護めがね等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。
万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】（*）

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 (*)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
ブレードント社(ドイツ)
(英名)bredent GmbH & Co. KG