

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材 JMDN70902000

ダイヤフィニッシュ L

【形状・構造及び原理等】(*)

- ・形状、型式 オーダーナンバー
- ディスク 中硬質 40-0001
- ディスク 硬質 40-0101
- レンズ 硬質 40-0201
- レンズ 硬質 40-0301



- ・軸部規格 : JIS T5504 φ2.35mm
- ・切削部(ベッド) : フェルト生地、ダイヤモンド砥粒
- ・軸部(シャンク) : ステンレス鋼
- ・ホイール中硬質、硬質 : φ12mm
- ・レンズ硬質 : φ12 mm、φ15mm
- ・原理: 研磨ペーストが含有されており、マンドレル等に装着し、陶材、硬質レジン等を研磨するために使用する。

【使用目的又は効果】(*)

- ・ダイヤモンドを用いる技工用研削材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

【使用方法等】(*)

- ・マンドレルに装着をする。
- ・装着したマンドレルをハンドピースに装備、回転させ被切削物に断続的に押し付けて研磨する。
- ・最大回転数: 15,000rpm

【使用上の注意】(*)

- ・ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・他の製品と混用しないこと。
- ・最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本製品により研磨した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】(*)

- ・室温保管
- ・本製品を、高温となる場所(ストーブの側、直射日光のあたる場所)に放置しないこと。
- ・金属は、錆びるおそれがあるため水分が付着したまま保管しないこと。
- ・本製品は、歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(*)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
レンフェルト社(ドイツ)
(英名) RENFERT GmbH