2016 年 02 月改正(第 3 版)(**)
2014 年 09 月改正(第 2 版)(*)

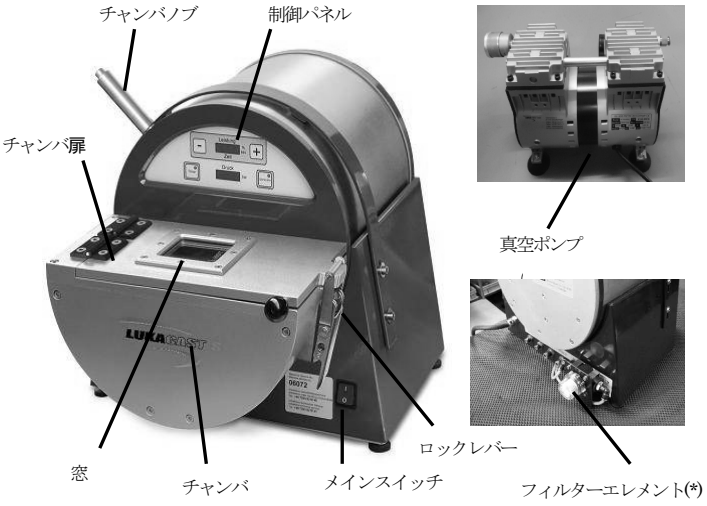
届出番号　13B2X10104140291

器具器械（70）　歯科用鋳造器
歯科技工用高周波鋳造器（70751000）

ルカキャストＳ

【形状・構造及び原理等】(**)

1．形状・構成



2．装置の分類及び電気的定格
電撃に対する保護の形式と程度：クラスⅠ、B形機器
電源：単相２００V、５０－６０Hz
電源入力：１６Ａ　必要ブレーカ容量：２０Ａ

3．寸法及び重量
寸法：４００（幅）ｘ４３０（高）ｘ４４０（奥）
重量：２７ｋｇ

項　　目	仕　　様
外観特性	キズ、ワレ、ヒビ等がなく安定していること。
機能性	歯科用合金を溶融して、真空・圧迫鋳造できること。(チタン等の金属は除く)
電磁両立性	EN 50082-1：イミュニティ EN 50081-1：エミッション

4．原理
高周波により歯科用合金を加熱、溶融して、真空・圧迫鋳造する。

【使用目的又は効能】(**)
高周波により歯科用合金を溶融・鋳造する装置をいう。

【使用方法等】(**)
詳細については取扱説明書を参照すること。
1．使用環境条件
温度：４０℃以下
2．設置上の注意
直射日光の当たる場所・ほこりの多い場所・水のかかる場所は設置しないこと。
3．使用方法
1）使用前の点検
①電源、圧縮空気　あるいはアルゴンガス、冷却水、負圧が機器に供給されることを確認する。
②チャンバ扉のシール面に異物がないことを確認する。
③カーボン入りルツボを装着し、メインスイッチ等をＯＮにしてテスト運転を行いエラー等の表示がないこと確認する。
2）使用中
加圧中、ロックレバーは絶対に緩めないこと。
3）使用後
電源、圧縮空気　あるいはアルゴンガス、冷却水、負圧はＯＦＦすること。

【使用上の注意】
詳細については取扱説明書を必ず読むこと。
1．分解、改造は絶対に行わないこと。
2．熟練した者以外は機器を使用しないこと。
3．故障したときは勝手にいじらず適切な表示を行い，修理は専門家に任せること。
4．必ず付属のフィルターエレメントを装着し使用すること。(*)

【保管方法及び有効期間等】(**)
1．貯蔵方法
保管場所については次の事項に注意すること。
1）水のかからない場所に保管すること。
2）気圧、温度、湿度、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。
3）風通しの良い場所に保管すること。
4）傾斜、振動、衝撃などの加わらない場所に安定状態に保管すること。
5）化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

【保守・点検に係る事項】
詳細については取扱説明書の「保守」を参照し、実施すること。
1．機器及必ず定期点検を行うこと。
2．しばらく使用しなかった装置を再使用するときには、使用前に必ず装置が正常且つ、安全に作動することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造元　　：ルカデント
輸入先国　：ドイツ連邦共和国
製造販売元：株式会社日本歯科商社

取扱説明書を必ずご参照下さい。