

機械器具(65) 歯科用充填器
一般医療機器 歯科用ワックス形成器 JMDN35794000

キューブⅡワックスナイフ

【形状・構造及び原理等】

名称	オーダーNo.
セット	9066
ハンドピース	9065/1
チップ 0.6 mm	9200/2
チップ 1.0 mm	9200/3
チップ・ブレード	9200/4
スタンド	9090/4

【外観写真】



- ・ 電圧 : 100-240V 50/60Hz
- ・ 出力 : 5W
- ・ 設定温度 : 50°C~200°C
- ・ 原理 : 電気でチップ部を加熱するワックス形成器で、ワックスパターン成形時にワックスを軟化させるために使用する

【性能及び安全性に関する規格】

ハンドピース及びチップにキズ、ワレ、ヒビなどがなく安定していること。

【使用目的又は効果】

ワックスパターンを彫刻するために用いる歯科用器具をいう。
通常、様々なサイズ及び形状の鈍な刃先をもち、ワックスパターン成形時にワックスを軟化させるために加熱することができる。

【使用方法等】 (*)

コントローラーにハンドピースコードを接続します。
コントロールサテライトの操作でワックスナイフを使用します。

- ・ コントロールサテライトの  ボタンをタッチします。
- ・ コントロールサテライトのコントロールダイヤルを操作して 5-20 (x10 温度) の間にセットします。
- ・ 温度をセットして 3 秒後に、ディスプレイは回転数表示に戻ります。
- ・  ボタンを押すと再度温度を設定できます。
- ・  ボタンを押してから 3 秒放置するとワックスナイフはオフになります。

【使用上の注意】

- ・ ハンドピースはキューブⅡに装着して使用すること
- ・ 操作時以外は火災防止のためハンドピースは常に本体上部のホルダーに収納すること。
- ・ チップは設定により 200°C まで温度が上昇するのでワックス以外は触れぬようにすること。
- ・ ハンドピースコード、電源コードは極端に曲げたり、強く引っ張ったり、引っ掛けたりすると断線するので注意すること
- ・ 本体に異常が発生した場合、直に使用を止めること。
- ・ チップは常に清潔な状態を保つこと。
- ・ チップの形状は加工しないこと。
- ・ チップはアルミニウム製で、破折の恐れがありますので、過度の圧力でワックスに押しつけないこと。
- ・ 細いチップは蓄熱性が低いいため、過熱が弱い時には温度を上げる
- こと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 本体は、柔らかい布等で拭くこと。けっして水洗いをしないこと。
- ・ 使用後はチップに残ったワックスをよく拭きとること。ワックスが付着したままだとチップの加熱機能を損なう恐れがあります。
- ・ 本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。
- ・ 当該製品は消耗品であり本体の保証対象外となる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
シック社(ドイツ)
(英名) Schick GmbH