

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000（JMDNコード）

【 心 ミリングバー 】

【禁忌・禁止】

- ・破損・変形・劣化が見られる場合は、使用をしないこと。
- ・本品の改造は行わないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 外観形状・構造

研削する歯科材料、使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（ミリングマシン、CAD/CAM装置）及び形状より、以下の種類がある。*

型式名	仕様	
RB-09	先端径	3.0mm
	刃長	4.5mm
	ネック長	7.5mm
	コーティング	AlTiSiN
RB-10	先端径	2.0mm
	刃長	4.0mm
	ネック長	8.0mm
	コーティング	AlTiSiN
RB-11	先端径	1.5mm
	刃長	3.0mm
	ネック長	7.0mm
	コーティング	AlTiSiN
RB-12	先端径	1.0mm
	刃長	2.0mm
	ネック長	8.0mm
	コーティング	AlTiSiN
DG-21	先端径	1.0mm
	刃長	10.0mm
	ネック長	10.0mm
	コーティング	電着ダイヤモンド
DG-22	先端径	0.6mm
	刃長	0.8mm
	ネック長	0.8mm
	コーティング	電着ダイヤモンド
DG-37	先端径	2.5mm
	刃長	12.0mm
	ネック長	12.0mm
	コーティング	電着ダイヤモンド
DG-38	先端径	1.5mm
	刃長	10.0mm
	ネック長	10.0mm
	コーティング	電着ダイヤモンド
RC-1	先端径	2.0mm
	刃長	3.0mm
	ネック長	16.0mm
	コーティング	DC
RC-2	先端径	1.0mm
	刃長	1.5mm
	ネック長	12.0mm
	コーティング	DC

型式名	仕様	
RC-3	先端径	0.6mm
	刃長	1.0mm
	ネック長	10.0mm
	コーティング	DC
RCS-1	先端径	2.0mm
	刃長	3.0mm
	ネック長	10.0mm
	コーティング	DC
RCS-2	先端径	1.0mm
	刃長	1.5mm
	ネック長	9.0mm
	コーティング	DC
	コーティング	DC
RCS-3	先端径	0.6mm
	刃長	1.0mm
	ネック長	8.0mm
	コーティング	DC
RLC-1	先端径	2.0mm
	刃長	3.0mm
	ネック長	20.0mm
	コーティング	DC・DLC
RLC-2	先端径	1.0mm
	刃長	1.5mm
	ネック長	16.0mm
	コーティング	DC・DLC
RLC-3	先端径	0.6mm
	刃長	1.0mm
	ネック長	10.0mm
	コーティング	DC・DLC
RC-1DC 首下 17	先端径	2.0mm
	刃長	3.0mm
	ネック長	17.0mm
	コーティング	DC
FR035. 2L	先端径	2.0mm
	刃長	11.0mm
	ネック長	18.0mm
	コーティング	ノンコート
FR045. 1L	先端径	1.0mm
	刃長	7.0mm
	ネック長	12.0mm
	コーティング	ノンコート
FR055. 0. 5S	先端径	0.5mm
	刃長	4.0mm
	ネック長	4.0mm
	コーティング	ノンコート
FR235. 1. 5A	先端径	1.5mm
	刃長	9.0mm
	ネック長	18.0mm
	コーティング	ノンコート

2. 原理

本製品を、対応する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着して使用することで、歯科材料を切削及び加工することができる。

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる。

【使用方法等】

- 1) 研削する歯科材料及び使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットより、本製品の種類を選択する。
- 2) 本製品を対応する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着する。
- 3) 加工データを転送して切削加工を行います。

【使用上の注意】

- ・本製品は、対応する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット以外の機器には使用しないこと。
- ・損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）などのあるものは、使用しないこと。
- ・歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに確実にセットし、振れがないことを確認すること。
- ・本品の使用中に、異常な振動や異音が発生する場合は、使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

- ・高温、低温、多湿、直射日光、蛍光灯、紫外線、水濡れを避けて、清潔な場所に常温で保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

名称：アドバンスジャパン株式会社
住所：埼玉県川口市大字東本郷 118-1
電話番号：048-234-8291