

## 添付文書

2019年5月（第1版）

医療機器届出番号：13B3X10270000001

機械器具(51) 医療用嚔管及び体波誘導管  
一般医療機器 チューブ用クランプ (JMDN：43223000)

## 鉗子

### 【形状・構造及び原理等】

本品は、形状により下記のように分類される。

- ・s-ST（先端部・短：直線型）
- ・M-st（先端部・長：直線型）
- ・s-CV（先端部・短：湾曲型）
- ・M-cv（先端部・長：湾曲型）

形状（代表例）



### 使用後

- 1) 本品に付着した薬液等は、乾燥させないように速やかに洗浄を行う。
- 2) 十分に乾燥させる。

### 【使用上の注意】

- 1) 金属タワシ、磨き粉等は、器具表面を損傷するので使用を避けること。
- 2) 洗剤は酵素系の中性洗剤を使用する。強酸性、アルカリ性の洗剤は使用しないこと。【腐食の原因となる】

### 【保管方法及び有効期間等】

貯蔵方法：高温、多湿、直射日光、ほこりを避け保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

<製造販売業者>

日進工業株式会社  
電話 03-3750-7593

<製造業者>

日進工業株式会社  
電話 03-3750-7593

### 【使用目的又は効果】

本品はチューブを遮断するか、つまむための器具である。本品は再使用可能である。

### 【使用方法等】

#### 使用準備

- 1) 本品の機能及び外観に異常がないことを確認する。
- 2) 必要に応じて洗浄、滅菌する。

製造元の推奨する滅菌条件は以下の通り。

#### 高圧蒸気滅菌

温度	135℃
時間	5分

#### エチレンオキサイドガス滅菌

ガス濃度	540 ppm
混合率	エチレンオキサイドガス 20% 炭酸ガス 80%
温度	50～60℃
湿度	35～60%RH
圧力	-0.015MPa
時間	5時間
脱気方法	エアレーション 8時間以上

#### 使用方法

- 1) 先端部でチューブを挟む。
- 2) 4段階で任意の位置に固定し、チューブへの圧力を調整する。