

リアルメーカー CC+

【警告】

- ・必ず操作手順に従ってご使用ください。
- ・本製品の定格（電圧、周波数）に適合する電源コンセントに接続してください。
- ・燃えやすいものがあるそばに設置しないでください。
- ・緊急時にすばやく電源プラグを抜けるようにしてください。

【禁忌・禁止】

- ・感電の恐れがあるため、濡れた素手でプラグ及び電源スイッチに触れないでください。
- ・引火しやすいので作業場には火気を持ち込まないでください。
- ・事故につながる恐れがあるため、勝手に分解、修理、改造をしないでください。
- ・屋外、水のかかる場所、湿気の多い場所には設置しないでください。

【形状・構造及び原理等】

1) 形状・構造

寸 法：W400×D400×H760 mm

重 量：37 kg



2) 性能及び安全性に関する規格

電 圧	AC100-240V (50/60Hz)
電 力	200W
造形エリア (X/Y軸)	134.4×75.6 mm
造形エリア (Z軸)	100 mm
光 源	高品質 DLP 光学システム

3) 原 理

本製品は、液状の光硬化性樹脂に CAD を用いた設計通りに光を照射し、一層ずつ硬化させて三次元積層し造形物を作製する。

【使用目的又は効果】

本製品は複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物等のコンピュータ支援設計（CAD）又はコンピュータ支援製造（CAM）に用いる。

【使用方法等】

詳細な設置方法や操作方法については、必ずユーザーマニュアルを参照してください。

1. 本製品の電源をオンにして本体とソフトウェアを作動させ、造形物の STL ファイルを本体に読み込みます。
2. レジンタンクに光硬化性樹脂を注ぎ、コントロールパネルで造形物を確認し、プリントを開始します。

3. プリントが完了したら、スクレーパーを用いて造形物を取り外し、超音波洗浄器でアルコールを用いて造形物を洗浄します。
4. その後、流水でアルコールを洗い流し、造形物を乾燥させて二次硬化器（光重合器）で最終硬化させます。
5. 使用後は本体の電源をオフにします。
6. 製品やプラットフォーム周辺が汚れた場合は、その都度ユーザーマニュアルに従って清掃してください。

【使用上の注意】

1. 本製品はユーザーマニュアルに記載した用途以外に使用しないでください。
2. 本製品は歯科医療有資格者以外使用しないでください。
3. 本製品を使用しない時は電源コンセントを抜いてください。
4. 本製品を設置するにあたり電源アースを接続してください。
5. プリント作業時は扉を閉めてください。
6. 本製品は精密機械のため取り扱いには十分に注意してください。
7. 本製品を分解、修理、改造しないでください。
8. 作業中に異常が発生、又は故障した時は、直ちに担当者又は当社指定の業者に連絡してください。

【保管方法及び使用期間等】

〔保管方法〕

1. 本製品は高温多湿、直射日光を避け、乾燥した室温で保管してください。
2. 振動、衝撃を受けない堅固で平らな室内に設置・保管してください。
3. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所には保管しないでください。
4. 結露させないでください。
5. ホコリ、塩分などの悪影響を受けない場所に保管してください。
6. 本製品は歯科医療従事者以外が触れないよう適切に保管・管理してください。

【保守・点検に係る事項】

- ・ユーザーマニュアルに従い、日常の保守・点検を励行してください。
- ・保守作業、あるいはクリーニング作業を行う場合は、必ず電源コードのプラグをコンセントから抜いて行ってください。
- ・製品内部に水分や液体などが侵入すると故障や漏電の原因となるので注意してください。
- ・しばらく使用しなかった本製品を再使用する時は、使用前に必ず製品が正常に作動することを確認してください。
- ・製品の内部を開けるのは、弊社あるいは弊社指定の業者に任せてください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

・製造販売業者

日本新世紀歯科株式会社
大阪府大阪市生野区中川 2-16-16
電話番号：06-6224-7896

・製造業者

義烏市築真電子科技有限公司
製造国：中華人民共和国