

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品

歯科高温鑄造用埋没材 70900020

一般医療機器

## レマダイナミックS

### 【形状・構造及び原理等】

#### 【概要】

本品は粉末、練和液及びパワーリキッドから構成される二酸化けい素を主成分としたリン酸塩系歯科高温鑄造用埋没材である。



#### 【種類】

粉末：180g×112袋

練和液（ノーマル）：1瓶（1000mL）

練和液（ハイスピード）：1瓶（1000mL）

パワーリキッド：1瓶（1000mL）

### 【使用目的又は効果】

鑄造用埋没に用いる。

### 【使用方法等】

本品の操作は練和液（ノーマル）又はパワーリキッドを使用し、リング埋没時にファーンেসスケジュールによって練和液（ノーマル）と練和液（ハイスピード）のどちらかを用いる。

[ノーマル、スピード焼却の場合]

真空あり	練和比（粉末g：練和液mL）		練和時間
	モデル	100g：16mL	
	モデル	180g：29mL	
	マップル	500g：80mL	

\*パワーリキッドを使用する場合は、パワーリキッド：精製水=55：45の割合で希釈し、上表と同じ割合で練和を行う。

[ハイスピード焼却の場合]

真空あり	練和比（粉末g：練和液mL）		練和時間
	モデル	100g：16mL（ノーマル）	
	モデル	180g：29mL（ノーマル）	
	マップル	500g：90mL（ハイスピード）	

\*マップルの際はハイスピード液を使用してください。

- 操作時間は約20℃の環境下で3～4分である。
- 最終硬化時間：シリコン 30分  
寒天 40分
- モデルの乾燥時間：シリコン 30分間（100℃）  
寒天 40分間（170～230℃）  
モデルの硬化は低温硬化材、浸漬ワックス、浸漬レジン、低温固化材等で処理し、その後、使用説明書又は添付文書に従って再度乾燥させる。
- 通法に従いワックスアップ及びスプルーの植立を行う。
- 粉末500gに対して練和液（ノーマル：80mL ハイスピード：90mL）の比率で混合し、通法に従い二次埋没を行う。
- 硬化後、マップルのトリミングを行う。

7. 次のいずれかのプログラムでワックスの焼却処理を行う。

[練和液（ノーマル）を用いる方法]

- 20～22℃で40分間硬化後、20～22℃のファーンেসに移す→250℃に加熱（昇温率5～8℃/分）→250℃で60分間係留→900～950℃に加熱（昇温率5～8℃/分）→900～950℃で40分間係留
- 室温20～22℃で20分間硬化後、600℃のファーンেসに移す→900～950℃に加熱（昇温率5℃/分）→900～950℃で60分間係留

[練和液（ハイスピード）を用いる方法]

- 室温20～22℃で40分間硬化後、900～950℃のファーンেসに入れ60分間係留

8. 通法に従い鑄造を行い、放冷後、120～250μmのアルミナで掘り出しを行う。

### 【使用上の注意】

[使用注意]

個別の医療機器によらず医療従事者として医療を実施するにあたり、既に注意されていると考えられている事項は遵守すること。

（注意事項の内容例）

平成26年10月31日事務連絡「医療機器の添付文書の記載要領に関するQ&Aについて」別添1

[重要な基本的注意]

- 本品に対して発疹、皮膚炎等の過敏症のある術者は、手袋等を用いて直接本品に触れないようにすること。又、本品の使用により発疹等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 本品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 本品が眼に入らないように注意すること。万一眼に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 本品の切削等の際には、目の損傷を防ぐために保護メガネ等を使用すること。
- 本品を加熱する際には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】


[保管方法]

- 湿気のない場所に保管すること。
- 保管温度：18～23℃で保存すること。
- 練和液は0℃以下で凍結する。一度凍ってしまうと使用できなくなる。練和液の凍結を防止するため5℃以上で保管すること。

[使用期限]

本品の液は包装に記載の使用期限までに使用すること。

[自己認証（製造元データによる）]

(例： XXXX-YY は使用期限 XXXX 年 YY 月を示す。)

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】\*\***

製造販売業者： 白水貿易株式会社

製 造 国： ドイツ

製 造 業 者： Dentaureum GmbH & Co. KG

販 売 業 者： 株式会社デンタリード

電 話 番 号： 06-6396-4448

F A X 番 号： 0120-24-0892

ホームページ： <https://www.dentalead.co.jp>