

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
歯科高温鑄造用埋没材 70900020
一般医療機器

キャストリット オールスピード

【形状・構造及び原理等】*

本品は、白色の粉末と、赤色の練和液で構成されている。

[原理]

粉末と練和液を練和することにより硬化し、鑄造用の鑄型を形成する。

【使用目的又は効果】

鑄造用埋没に用いる。

【使用方法等】

1. 金属リングの内側に1mmのライナーを巻く。
2. リングの上端からワックスまでは最低5～8mmのスペースを空けてください。
3. 練和の比率

粉末150g:練和液39mL		粉末150g:練和液39mL	
希釈液	練和液:精製水 (1)	希釈液	練和液:精製水 (2)
90%	35mL:4mL	60%	23mL:16mL
80%	31mL:8mL	50%	19.5mL:19.5mL
70%	27mL:12mL	40%	16mL:23mL

- (1) コバルト・クロム合金又はニッケル・クロム合金の場合、原液又は70%希釈液を用いる。ただし、コーヌステレスコープを形成する場合は原液～80%希釈液を用いる。
 - (2) 金の場合、原液又は40%希釈液を用いる。ただし、コーヌステレスコープを形成する場合は50%希釈液を用いる。陶材焼き付け用金・パラジウム合金の場合には50%希釈液を用いる。
4. 練和時間
機械練和（真空）：60秒
手動練和：60秒以上
 5. 作業時間：4～5分（18～22℃室温下）
通気性を良くするために一度オーバーフローさせて硬化後、リング上面をナイフなどで削り平らにする。
硬化させる時は圧をかけないで下さい。
 6. 最終硬化時間：40分（又は20～30分）
 7. [ノーマル焼却]
40分硬化後室温のファーネスに入れ毎分5度で250℃→60分係留→毎分5℃で700～950℃→30～60分係留。
[スピード焼却]
20～30分硬化後700～950℃のファーネスに入れ60分係留。
 8. 以下の温度で鑄造を行う。
コバルト・クロム合金及びニッケル・クロム合金：鑄造温度：950℃
金：750℃
陶材焼付け用金・パラジウム合金：850℃

【使用上の注意】**

[使用注意]

個別の医療機器によらず医療従事者として医療を実施するにあたり、既に注意されていると考えられている事項は遵守すること。

(注意事項の内容例)

平成26年10月31日事務連絡

「医療機器の添付文書の記載要領に関するQ&Aについて」別添1

[重要な基本的注意]

1. 本品に対して発疹、皮膚炎等の過敏症のある術者は、手袋等を用いて直接本品に触れないようにすること。又、本品の使用により発疹等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
2. 本品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
3. 本品が眼に入らないように注意すること。万一眼に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
4. 本品の切削等の際には、目の損傷を防ぐために保護メガネ等を使用すること。
5. 本品を加熱する際には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】**


[保管方法]

1. 湿気のない場所に保管すること。
2. 保管温度：18～23℃で保存すること。
3. 練和液は0℃以下で凍結します。一度凍ってしまうと使用できなくなります。練和液の凍結を防止するため5℃以上で保管すること。

[使用期限]

本品の液は包装に記載の使用期限までに使用すること。

[自己認証（製造元データによる）]

（例： XXXX-YY は使用期限 XXXX 年 YY 月を示す。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：白水貿易株式会社

製造国：ドイツ

製造業者：Dentaurum GmbH & Co. KG

販売業者：株式会社デンタリード

電話番号：06-6396-4448

FAX番号：0120-24-0892

ホームページ：<https://www.dentalead.co.jp>