

ステージ1 インデックスアバットメント プラスチックスリーブ

【形状・構造及び原理等】

【形状】



種類	色
RDS ロッキング	青色
RDS ノンロッキング	
WDS ロッキング	白色
WDS ノンロッキング	

【成分】

アセタール

【原理】

内部がインプラントのショルダー部及びアバットメントと正確に嵌合する形状を有する本品を、模型上のアナログに装着してワックスを築盛し補綴物を作製することにより、インプラントに装着された状態のアバットメントと正確に適合する形状を補綴物に転写する。

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用インプラントの上部構造を作製する歯科技工用の器具として用いる。

【使用方法等】

- 作業用模型上のインデックスアバットメントアナログに本品を装着する。
- インデックスアバットメントスクリューを本品に貫通させてアナログに挿入してヘクスドライバー（.048"）で締結し、本品をアナログに固定する。
- ワックスアップを行う。必要に応じてラバーホイールで本品の上部をカットしてワックスを築盛し、アンダーカットの部分を除去する。この時、スクリューアクセスホールにワックスが陥入しないように注意する。
- ワックスアップ後、アバットメントスクリューの締結を緩めて撤去し、ワックスアップしたフレームをアナログから取り外し、通法に従い焼却・鋳造を行う。
- 金属フレームの掘り出し後、鋳造時に出来た微小なバリ等はアナログに装着する前にラバーホイールで除去する。
- 模型上のアナログにフレームを装着して適合を確認し、通法に従い、フレームを仕上げる。
- 作製したフレームをもとに、補綴物を作製する。

【オクルーザルプラグ】

- 作製した補綴物をインデックスアバットメントに装着し、ヘクスドライバー（.048"）を用いてインデックスアバットメントスクリューで締結する。
- スクリューアクセスホールにオクルーザルプラグを挿入する。
- コンポジット充填のため、上方 1～2mm のスペースが開くようにオクルーザルプラグの高さを調整する。

- 調整後、スクリューアクセスホールにオクルーザルプラグを入れ、コンポジットを充填する。

【使用方法に関する使用上の注意】

本品を使用の際には、必ずアバットメントのサイズに対応した本品を選択すること。

【使用上の注意】*

【使用注意】

個別の医療機器によらず医療従事者として医療を実施するにあたり既に注意されていると考えられている事項は遵守すること。
（注意事項の内容例）

平成 26 年 10 月 31 日 事務連絡「医療機器の添付文書の記載要領に関する Q&A について」別添 1

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】*

製造販売業者：白水貿易株式会社

電話 番 号：06-6396-4400

F A X 番 号：06-6396-4457

ホームページ：<https://www.hakusui-trading.co.jp/>

製 造 国：アメリカ合衆国

製 造 業 者：[Keystone Dental, Inc.](#)

取扱説明書を必ずご参照ください