

歯科材料 09 歯科用研削材料
歯科技工用カーバイド切削器具 70744000
一般医療機器

スーパーハードバー

【形状・構造及び原理等】

【概要】

本品は、タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具である。

【構造】

作業部： タングステンカーバイド
シャフト部： ステンレス鋼
又はタングステンカーバイド

【種類】

1. スーパーハードメタルバー

1) コース

- ・シリンドリカルフラットチップ
- ・シリンドリカルラウンドチップ
- ・シリンドリカルポイントチップ
- ・ラウンドトップ
- ・ペアーシェイブ
- ・コンカルシェイブ

許容限界回転数 50000(回/分)

2) ファイン

- ・シリンドリカルフラットチップ
- ・シリンドリカルポイントチップ
- ・ペアーシェイブ
- ・コンカルシェイブ

許容限界回転数 50000(回/分)

3) スーパーファイン

- ・シリンドリカルラウンドチップ
- ・シリンドリカルポイントチップ

許容限界回転数 50000(回/分)

4) エクストラコース

- ・コンカルラージチップ
- ・コンカルリバースチップ
- ・コンカルラウンドチップ

許容限界回転数 30000(回/分)

5) シングルカット

- ・ペアーシェイブ
- ・コンカルシェイブ

許容限界回転数 30000(回/分)

2. ハードメタルバー

1) φ 0.6 mm. タイプ

2) φ 0.8 mm タイプ

3) φ 2.3 mm タイプ

許容限界回転数 100000(回/分)

3. チタン用ハードメタルバー

1) ミニ

2) ミディアム

3) マキシ

4) マキシプラス

許容限界回転数 15000(回/分)

4. フィッシャーバー

1) コンカルスーパーファイン

許容限界回転数 20000(回/分)

【原理】

本品を歯科技工用ハンドピース等に装着し、マイクロモータを駆動させることで動力が本品先端部に伝わり、歯科技工物を研削加工する。

【使用目的又は効果】

本品はタングステンカーバイド製の作業部をもち、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

1. 本品を歯科用ハンドピース等に接続する。
2. 通法に従い、歯科技工物を研削する。

【使用上の注意】**

【使用注意】

1. 本品は指定の許容限界回転数を越えて使用しないこと。
2. 本品を使用して研削する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
3. 個別の医療機器によらず医療従事者として医療を実施するにあたり、既に注意されていると考えられている事項は遵守すること。
(注意事項の内容例)
平成26年10月31日事務連絡
「医療機器の添付文書の記載要領に関するQ&Aについて」別添1

【重要な基本的注意】

1. 本品への曲げ、切削等の形態変更（改造）は、破損等の原因となるので行わないこと。
2. 洗浄装置（超音波洗浄器等）で洗浄するときには、洗浄物同士が接触して先端部を損傷することがないように注意すること。

【保管方法及び有効期間等】**

【保管方法】

使用後は水分、腐蝕性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】* **

製造販売業者： 白水貿易株式会社

製造国： ドイツ

製造業者： Dentaurum GmbH & Co. KG

販売業者： 株式会社デンタリード

電話番号： 06-6396-4448

FAX番号： 0120-24-0892

ホームページ： <https://www.dentalead.co.jp>