

機械器具70 歯科用鋳造器
歯科技工用形成器具 70760000
一般医療機器

パラサーム

【形状、構造及び原理等】

1. 概要

本品は、義歯製作における鉤歯のサベライン描記、アンダーカット量の計測とブロックアウトに用いる器具である。

2. 形状・構造



3. 電氣的定格

定格電源電圧：AC100V、周波数：50/60 Hz、消費電力：22W

4. 原理

模型をモデルテーブルに固定し、ハンドピースを用いて計測、ブロックアウトを行う。

【使用目的又は効果】

ワックスを彫刻形成するために用いる。

【使用方法等】

＜使用前準備＞

1. 本体底面で電圧を選択する（110V、220V、又は240V）。
2. 水平な面に本器を設置する。

＜使用方法＞

1. 模型をモデルテーブルにセットする。
2. ネジを緩め、使いやすい高さにガイドを調節し、リテイナリングを締める。
3. アナライジングロッド等のチップをサーベイングハンドピースに装着する。
4. サーマルブロッキングアウトインストルメントをサーマルブロッキングアウトハンドピースに装着する。
5. モデルテーブルを作業スペースの作業しやすい箇所に置く。
6. ロックスクリューを緩め、ガイドシャフト及びシャフト、ローシャフトを自由に動かせるようにする。
7. サーマルブロッキングアウトハンドピーススイッチを入れ、コントローラーで温度を調節する（最高160℃）。
8. ブロッキングアウトインストルメントは、温かいうちに交換すること。

＜電気ワックスナイフを使用する場合＞

1. 本体背面のソケットに電気ワックスナイフを接続する。ワックスナイフは必ず、インストルメントが入った状態で電源を入れること。
2. ポテンションメータで温度を調節（最高280℃）し、使用する。
3. ワックスナイフは、温かいうちに交換すること。

＜サーベイングアームの固定＞

1. サーベイングハンドピースを前方に移動させ、作業スペースの中心に持ってくる。
2. ネジ及びロックスクリューを締めて固定する。

＜使用後＞

1. 各部に異常（破損、傷等）のないことを確認する。
 2. 必要に応じて清掃を行い、保管する。
- 〔使用方法に関連する使用上の注意〕
1. 本品の使用前に本品に破損等異常がないことを確認すること。
 2. 本品は使用前に十分な洗浄、消毒等を行い、清浄な環境で風乾させること。

【使用上の注意】＊

個別の医療機器によらず医療従事者として医療を実施するにあたり既に注意されていると考えられている事項は遵守すること。
(注意事項の内容例)

平成 26 年 10 月 31 日 事務連絡

「医療機器の添付文書の記載要項に関するQ&Aについて」別添1

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	白水貿易株式会社
製造国	ドイツ
製造業者	Dentaurum GmbH&Co. KG
販売業者	株式会社デンタリード
電話番号	06-6396-4448
FAX番号	0120-24-0892
ホームページ	https://www.dentalead.co.jp