

機械器具 70 歯科用焼成器
歯科技工用ポーセレン焼成炉 35762000
一般医療機器

ジルコマット6100MS

【禁忌・禁止】

- ・本器の接地線をアースに接続せずに使用しないこと。感電を起す危険があります。

【形状・構造及び原理等】*

1. 主要部の形状と名称

1) 本体



2) コントロールパネル

- (1) vPad コンフォート2
- (2) vPad エクセレンス2

3) 付属品

a) 焼成皿



b) 電源コード



c) コントロールユニット接続ケーブル



d) トング



e) シンタリングトレー



2. 本体の寸法

幅 315mm×奥行き 500mm×高さ 470mm

3. 電氣的定格等

・本体

電源電圧 : AC230V 50/60Hz
消費電力 : 1500W

4. 原理

本品は歯科用陶材を焼成する歯科技工用焼成炉である。動作はプログラムにより電子的に制御され、温度、時間等を自動的に調整し、被焼成物に適した焼成を行う。

5. 仕様

- ・最高焼成温度 : 1600℃
- ・温度精度 : ±2℃

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用陶材を焼成するために使用する歯科技工用焼成炉である。

【使用方法等】

1. 使用前準備

- 1) 使用前に本品の外観を点検し、各部に異常（破損、傷、著しい汚れ等）の無いこと、周囲に可燃物の無いことを確認する。壁面より 25cm 以上離す。
- 2) コントロールユニットと本体を接続する。
- 3) 本体と電源コードを接続し、電源コードを商用電源に接続する。
- 4) 本体のメインスイッチを ON にする。電源が入ると、焼成台が自動的に最下部へ移動する。自己診断テストおよび温度校正が開始される。終了後、コントロールユニットの画面にメインメニュー表示が表示される。

2. 使用方法

- 1) マップルの焼成台に被焼成物を置く。
- 2) コントロールユニットのプログラムナンバーキーを押し、被焼成物に合ったプログラム番号を入力する。
- 3) プログラム選択キーを押すとプログラムが確定する。プログラム確定後、設定値が表示される。焼成パラメータは変更が可能で、変更する箇所を選択し、希望の数値を入力する。セーブキーを押すことで新しい設定値がセーブされる。
- 4) スタートキーを押して、焼成プログラムを開始する。
- 5) プログラム終了後アラームが鳴る。器械が完全に停止した事を確認し、トングを使って焼成物を取り出す。

3. 使用后

- 1) ファーネスを十分に冷却した後、コントロールパネルのメインメニュー上のデバイスオフボタンを押し、器械を停止させる。停止後、メインスイッチをオフにする。
- 2) 各部に異常（破損、傷、等）の無いことを確認し、作業を終了する。
- 3) 必要に応じて清掃を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ・本体から出るほこりやゴミは吹き飛ばさず、吸引にて清掃すること。浮遊粉塵により健康を害するおそれがあります。
- ・本体外装表面は、水、もしくは中性洗剤で湿らせた柔らかい布で拭き取る。
- ・水をかけたり、水没させないこと。

【使用上の注意】

〔一般的注意事項〕

1. 使用環境 : 2-35℃、相対湿度 最大 80% (結露なきこと)
2. 使用の前に必ず本添付文書をよく読み、その注意事項や指示に従うこと。
3. 使用前に必ず破損等がないか点検してから使用すること。
4. 個別の医療機器によらず医療従事者として医療を実施するにあたり既に注意されていると考えられている事項は遵守すること。
(注意事項の内容例)
平成 26 年 10 月 31 日 事務連絡
「医療機器の添付文書の記載要領に関する Q&A について」別添 1

取扱説明書を必ずご参照ください

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

1. 保管環境：常温、常湿
2. 本品は歯科技工従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
3. 水のかからない場所にて保管すること。湿度の高いところに保管しないこと。
4. 気圧、温度、湿度、風、直射日光、ほこり、塩分あるいはイオウ等による影響を受けない場所で保管すること。
5. 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）等を与えないように注意すること。
6. 化学薬品の保管場所や、ガス発生箇所には保管しないこと。
7. 輸送の際には出荷時の箱や梱包材を使用すること。

〔耐用期間〕

本品出荷後、10年。

但し、保守点検が行われ、適切な環境において使用された場合で、使用状況により耐用期間は変わります。なお、消耗部品は除きます。また、耐用期間は保証期間とは異なります。

【保守・点検に係る事項】

〔使用者による保守点検事項〕

1. 取扱説明書に従い、適切にメンテナンスを行うこと。
2. 本品は耐火性セラミックファイバーや結晶シリカを使用しています。マッフルを交換する際に、これらの物質を吸引すると健康を害するおそれがあります。マッフルの交換は必ず訓練を受けた有資格者が適切に行うこと。
3. 有機溶剤を含む液体で本器を清掃しないこと。
4. 故障した時は、訓練を受けた有資格者以外は修理しないこと。修理は専門家に依頼すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：白水貿易株式会社

電話番号：06-6396-4400

FAX番号：06-6396-4457

ホームページ：<https://www.hakusui-trading.co.jp/>

製造国：ドイツ

製造業者：VITA Zahnfabrik, H.Rauter GmbH & Co. KG