

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
歯科高温鑄造用埋没材 70900020
一般医療機器

セラモーション プレス インベストメント

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕

本品は、りん酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする歯科高温鑄造用埋没材である。

〔構成〕

名称	性状
セラモーション プレス インベストメント	粉
セラモーション プレス インベストメント ミキシングリキッド	液

〔原理〕

本品はパウダーとリキッドを練和することにより硬化し、鑄造用の鑄型を形成する。

【使用目的又は効果】

本品は、歯科セラミックス材料をプレス鑄造するときに使用する埋没材である。

【使用方法等】

〔使用方法〕

- 粉 100 g に対して液 26 mL の割合で混合する。作製する補綴物の種類により膨張率を調整する場合、精製水で液を 60～80% に希釈して使用する。
- 真空攪拌器を用いて、350 rpm で 120 秒間練和する。
- 振動をかけながら埋没材をリングに流し込み、ワックスパターンを埋没させる。
- リングから埋没材を取り出し、標準加熱又は急速加熱でワックス焼却を行う。
- 係留後、通法により歯科加圧成形用セラミックスを鑄造する。

	標準加熱	急速加熱
昇温	5℃/分	—
係留温度/時間	250℃/30分	—
最終焼却温度での係留時間	850℃/60分	850℃/60分

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- パウダーとリキッドを練和する際は、まずスパチュラ等を用いて手練和し、パウダー全体を湿らせてから機械練和すること。
- ワックスパターンを埋没する時には、リングから 10mm 以上離すこと。
- 焼却前に埋没材の底面を技工用ナイフ等で削り平滑にしておくこと。
- 埋没材は室温で放冷すること。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

個別の医療機器によらず医療従事者として医療を実施するにあたり、既に注意されていると考えられている事項は遵守すること。

（注意事項の内容例）

平成 26 年 10 月 31 日事務連絡

「医療機器の添付文書の記載要領に関する Q&A について」別添 1

〔重要な基本的注意〕

- 本品を扱う際は、粉塵の吸入を防ぐため吸塵装置や防塵マスク、保護眼鏡を使用すること。
- 本品が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- 本品は高温、多湿の場所を避けて保管すること。
- 凍結を防ぐため、リキッドは低温で保管しないこと。

〔使用期限〕

包装に記載の使用期限までに使用すること。

（例：  XXXX-YY は、使用期限 XXXX 年 YY 月を示す。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：白水貿易株式会社

製造国：ドイツ

製造業者：Dentaurum GmbH & Co. KG

販売業者：株式会社デントリード

電話番号：06-6396-4448

FAX 番号：0120-24-0892

ホームページ：<https://www.dentalead.co.jp>