

3 i ドライバーチップ

【形状・構造及び原理等】

品番	種類
RASH2N	スモールヘクスドライバーチップ 24mm(L)
RASH7N	スモールヘクスドライバーチップ 30mm(L)
RASH3N	ラージヘクスドライバーチップ 24mm(L)
RASH8N	ラージヘクスドライバーチップ 30mm(L)
RASQ3N	スクエアドライバーチップ 24mm(L)
RASQ8N	スクエアドライバーチップ 30mm(L)
RASD1	スロットスクリュードライバーチップ 24mm(L)
RASD6	スロットスクリュードライバーチップ 30mm(L)
RASA3	アバットメントドライバーチップ
RAOR1	O-リング/ダルロアバットメントドライバーチップ

成分:ステンレススチール

基本的形状:



【使用目的又は効果】

本品は、歯科用インプラントの外科手術に使用する再使用可能の非滅菌の歯科用インプラント手術器具で、コントラングルトルクドライバーボディーまたは、ハンドピースに装着し、各種スクリューの着脱、固定に用いる。

手術用ネジ回しの定義:

片端がトルクを適用してネジを締めたり外したりするためにネジ山に適合するように設計された軸をもつツールで、手術器具と考えられるものをいう。端のデザインにはシングルスロット、クロススロット、Phillips、Allen または六角星等がある。軸の反対端には手動操作用のハンドルを備えたもの又は切断面がチャックに適合するように三角形でハンドルを備えたもの、電動ドライバーの使用が可能なものもある。トルク計器を含むものもある。

【使用方法等】

- 使用前後に必ず洗浄・滅菌を行うこと。【保守・点検に係る事項】参照
- コントラングル・トルクドライバー・ボディー又はハンドピースに装着し、以下に示す対応する器具の着脱、固定に用いる。
 - スモールヘクスドライバーチップ 24mm、30mm
カバースクリュー
 - ラージヘクスドライバーチップ 24mm、30mm
インプラント・マウントやシーリング・アバットメント及びヘクスタイプのリテイニングスクリューやユニスクリュー
 - スクエアドライバーチップ 24mm、30mm
スクエアタイプのユニスクリュー
 - スロットスクリュードライバーチップ24mm、30mm
スロティッド・リテイニングスクリュー
 - アバットメントドライバーチップ
ユニカルアバットメントスクリュー、スタンダードアバットメントスクリュー
 - O-リング/ダルロアバットメントドライバーチップ
O-リングアバットメントスクリュー、ダルロアバットメントスクリュー

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- 使用前に必ず滅菌を行うこと。
 - 滅菌方法
 - 残留した洗剤や水道水中の含有鉱物を除去するために、エチルアルコールを注ぐ。この操作は腐食や白い斑点を予防するために重要である。
 - 外装が破損し器具が汚染されるのを防ぐため、紙や滅菌対応のバッグで包む。
 - 132℃～135℃で 20～40 分間高圧蒸気滅菌を行う。
 - 器具を 30 分間乾燥させる。ただし、乾燥時間は滅菌する物の量によって多少の違いがある。
- 本品が術野内等で破損し、体内に破損片が残存した場合、腐食やアレルギー、感染症を引き起こす可能性がある。取扱いには十分に注意し、破損片を必ず体内から除去すること。
- 使用後は、付着している血液、体液、軟部組織及び薬品等が乾燥し固着しないよう直ちに洗浄液等に浸漬すること。

2. 不具合・有害事象

本品の使用により、以下のような不具合・有害事象が発生した場合には、直ちに適切な処置を行うこと。

1) 不具合

・変形、破損、磨耗

2) 有害事象

- 本製品の分解及び破損により起こる作業者の損傷。
- 本品の不十分な洗浄、滅菌に起因する感染。

【保管方法及び有効期間等】

・室温保管

【保守・点検に係る事項】

- 使用後はサビの発生を防ぐため、洗浄乾燥を十分に行なう。
- 使用前後の洗浄・滅菌方法
 - 洗浄方法
 - 使用後、有機質分解剤液の入った容器に入れる。
 - 目に見える破片を除去するため、柔毛のブラシでブラッシング洗浄しながら水道水で最低2 分間すすぐ。
 - 防錆剤薬液の入った超音波洗浄器で5分間超音波洗浄する。柔毛で再度ブラッシング洗浄する。
 - 器具を1分間水道水ですすぎ洗いを。
 - 骨片や破片が残っていないか目視検査し、必要に応じて再度洗浄する。
 - 滅菌方法
 - 残留した洗剤や水道水中の含有鉱物を除去するために、エチルアルコールを注ぐ。この操作は腐食や白い斑点を予防するために重要である。
 - 外装が破損し器具が汚染されるのを防ぐため、紙や滅菌対応のバッグで包む。
 - 132℃～135℃で 20～40 分間高圧蒸気滅菌を行う。
 - 器具を 30 分間乾燥させる。ただし、乾燥時間は滅菌する物の量によって多少の違いがある。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

ジンヴィ・ジャパン合同会社
電話：03-4333-9900

製造業者

ZimVie US Corp LLC.
アメリカ合衆国