

類別及び一般的名称： 歯科材料9 歯科用研削材料
歯科技工用カーバイド切削器具
一般医療機器 (JMDNコード：70744000)

販売名： ミ リ ン グ バ ー

【形状・構造等】

1) 成分

- ① 軸部および基材部：ステンレス鋼
- ② 作業部：タングステンカーバイド鋼

2) 構造

- ① 軸部
- ② 作業部

【性能、使用目的、効果又は効能】

歯科用レジン、金属、セラミック製作物への平行壁形成のための研削により二重冠等の製作に供する。

【操作方法又は使用方法等】

歯科用ミリングマシンに装着して平行壁形成のためのミリング研削工程に適用する。

【使用上の注意】

- (1) 歯科用レジン、合金、陶材を対象としたミリング研削以外の工程に使用しないこと。
- (2) 対象材料に適した工程のエンジン回転数を超えないこと。
- (3) 研削作業に伴う粉塵の人体への影響を避けるため、局所的吸塵装置、公的機関の認可した防塵マスク等の措置を講じること。
- (4) 歯科医師、歯科技工士以外は使用しないこと。
- (5) 反復使用による劣化、変質に注意し、適宜新品と交換使用のこと。

【作動・動作原理】

研削刃面の形状がクロスカット、シングルカット等の切削の粗さの違いを与え、粗いものから細かいものへの交換しながら段階を経て仕上げを行う。平行壁を獲得するためにミリングマシンに取り付けて作業することにより、厳密な平行面を形成する。

【貯蔵・保管方法及び有効期間等】

貯蔵方法：高温、多湿、直射日光を避け常温で保管。

有効期間：消耗、劣化により適宜新品交換。

【取り扱い上の注意】

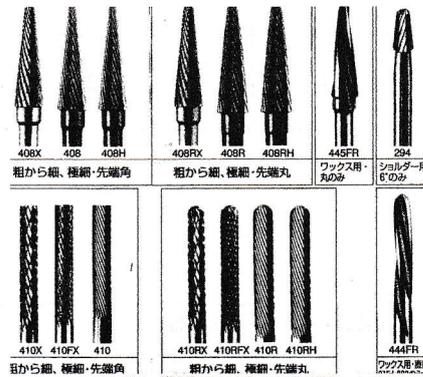
- (1) 使用時、保管時に過度の応力を加えないこと。
- (2) 急激な高速回転を行わないこと。
- (3) 厳密な平行面製作に必要な回転切削を得るために潤滑油等を利用して行うこと。

【保守・点検にかかわる事項】

マンドレールの変色劣化に注目し、原因となる薬液、湿気から分離点検する。

【包装】

包装単位は1本入り(種類は番号・記号にて管理)。
先端形態は2種類：平坦(記号無し)と丸(R)
切削面は0度(NO.410系)、2度、4度、6度(NO.408系)
荒さは4種類：粗(X系)、中粗チタン合金(RX系)、細(記号無し)、仕上げ極細(H系)その他ワックス用、ラベット用



【製造販売業者の名称及び住所等】

有限会社ハナケン
〒113-0034 東京都文京区湯島4-6-12 湯島ハイタウン
TEL03-5802-0490
輸入先国名：ドイツ
輸入先企業名：ブッシュ社