

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
JMDN コード：34713000

スプリントレイ 3D プリンタープロ S

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



Pro95S

Pro55S

* 代表的な形状を掲載

寸法：幅 38.1 x 奥行 43.9 x 高さ 53.1 (cm)
重量：18 (kg)

2. 仕様

電源：100-240V

定格電流：2A

定格電圧：100VA

周波数：50/60Hz

造形サイズ：

①Pro95S

幅 18.2 x 奥行 10.2 x 高さ 20 (cm)

②Pro55S

幅 10.5 x 奥行 5.9 x 高さ 20 (cm)

積層ピッチ：50 μ m、100 μ m、170 μ m

解像度：

①Pro95S：95 μ m

②Pro55S：55 μ m

接続方法：有線 LAN、無線 LAN、外部 USB

使用環境：室内にて水のかからない場所にて設置し、気圧、温度、湿度、日光、ほこり、塩分、イオウなどを含んだ空気などにより悪影響を生ずる恐れのない環境で使用する。平坦な場所に設置すること。

3. 原理

本品は、光で重合する材料に光を当て、3 次元の造形物を作成するコンピュータ支援設計 (CAD) 又はコンピュータ支援製造 (CAM) に用いる装置である。

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計 (CAD) 又はコンピュータ支援製造 (CAM) に用いる。

【使用方法等】

設置方法や操作方法については、取扱説明書を必ず参照してください。

使用方法

1. 使用前準備

1) 本体を日光の当たらない平坦な場所に設置する。

- 2) 本体に電源プラグを差し込み、コンセントに繋ぎ、本体背面の電源を入れてください。
- 3) 本体を Wi-Fi に繋いでください。
- 4) プリントジョブを作成するソフトウェアをインストールし、プリントジョブを作成する。
- 5) プラットフォームが設置されていることを確認し、レジンタンクにレジンを注いで下さい。
- 6) ソフトウェアからプリントスタートを選択し、プリントジョブをプリンターに送信する。
- 7) プリントが完了したらプラットフォームからプリントされた模型を外す。
- 8) 模型をアルコール等の洗浄液で十分に洗浄し乾燥させる。
- 9) 模型をポストキュアマシンで二次重合してください。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

1. 樹脂トレイへの充填時に樹脂をこぼさないように注意すること。樹脂をこぼした場合は、取扱説明書に書かれている方法で除去してください。

【使用上の注意】

1. 使用前に取扱説明書をお読みください。
2. 担当者以外は触らないこと
3. 使用しない時は電源コンセントを抜くこと。
4. 本品は精密機器であるため、分解、修理改造を行わず、取扱には十分に注意すること。
5. 異常発生又は故障したときは、使用せず電源プラグをコンセントから抜き、販売元にご連絡ください。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

1. 水がかからず、傾斜、振動、衝撃等が加わらない温度や湿度等も安定した場所に保管すること
2. 化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所に保管しない。
- 3 関係者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

詳細については、【取扱説明書】を必ず参照してください。

- ・使用者による清掃及び保守点検事項は、【取扱説明書】に従って行うこと。
- ・医療機器の管理責任は所有者(病院、診療所、医療機関)側にあります。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者氏名：有限会社バルビゾン

連絡先電話：047-460-7818

製造業者：スプリントレイ
SprintRay

国名：アメリカ

販売元：株式会社エイトサブライ

連絡先電話：052-931-6518

連絡先 FAX：052-908-4469

e-mail：info@8s-ow.com

必ず取扱説明書等を必ずご参照ください。