

(**)2017 年 8 月 1 日改訂第 3 版（新記載要領に基づく改訂）

(*)2012 年 10 月 25 日改訂第 2 版（外国製造業者名の変更）

2006 年 1 月 31 日作成

届出番号 27B3X00105010001

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 70903000

ポリライン研磨用ポイント（HP）

【形状・構造及び原理等】

砥粒の練り込まれたゴム製の「作業部」とステンレス鋼製の軸の「軸部」に分かれています。また目的に応じて作業部の色を変えてあります。

作業部の形状・材質番号一覧

形状 色						
茶色	9702	9703	9704			
緑色	9712	9713	9714			
黒色	9502	9503		9509		
水色	9752	9753		9759		
御影石状	9782	9783	9784			
御影石状	9742	9743	9744			
赤褐色	9792	9793	9794			
薄灰色	9562	9563	9564			
桃色	9572	9573	9574			
濃灰色					9626	9628
枯草色					9622	9624

(**)【使用目的又は効果】

歯科用金属やその他の歯科材料の研削・研磨・ツヤ出しに用います。

(**)【使用方法等】

使用においては精度の良いハンドピース又は歯科技工用機器を用いて、軽い力で断続的に被研磨物に押しつけて、研削・研磨をしてください。

【使用上の注意】

- 使用する時は、保護メガネ・防塵マスクを着用してください。
- 欠けたり、芯のブレているものは使用しないでください。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けてください。
- ハンドピース又は歯科技工用機器のチャックに奥まで挿入し、確実に取り付けられている事を確認してください。
- 最高許容回転数以内で使用してください。（最高許容回転数は商品に表示）

(**)【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤、汚染のないところに保管してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社ハープ

〒581-0052 大阪府八尾市竹濑 2-9 8

電話 06-6790-4781

(*)外国製造業者：BUSCH & CO. GmbH & Co. KG（ドイツ）

材質と用途

作業部の色	砥粒の種類	ゴムの種類	用途
茶色	炭化珪素（並目）	天然ゴム（普通）	貴金属粗仕上げ
緑色	炭化珪素（細目）	天然ゴム（普通）	貴金属最終仕上げ
黒色	炭化珪素（粗目）	天然ゴム（硬め）	チタン粗仕上げ
水色	ダイヤモンド（超細目）	天然ゴム（硬め）	チタン最終仕上げ
御影石状（978xの番号）	炭化珪素（粗目）	天然ゴム（硬め）	セラミック粗仕上げ
御影石状（974xの番号）	ダイヤモンド（粗目）	天然ゴム（硬め）	セラミック粗仕上げ
赤褐色	ダイヤモンド（超細目）	天然ゴム（硬め）	セラミック最終仕上げ
薄灰色	コランダム（並目）	天然ゴム（普通）	混合材料粗仕上げ
桃色	ダイヤモンド（超細目）	天然ゴム（普通）	混合材料最終仕上げ
濃灰色	炭化珪素（並目）	シリコンゴム（普通）	アクリル粗仕上げ
枯草色	炭化珪素（細目）	シリコンゴム（普通）	アクリル仕上げ

商品番号は、（形状・材質番号）／（サイズ番号）で構成されており、サイズ番号が 120 であれば、作業部の最も太い部分の直径が 12.0mmであることを示します。

また、軸部の直径は 2.35mm で HP 用となっております。

〔原理〕

本商品はハンドピース又は歯科技工用機器に軸部を装着し回転させることにより、研削砥粒を含有する作業部で歯科用金属やその他の歯科材料を磨くことができます。