

(**)2017年 8月1日改訂第3版(新記載要領に基づく改訂)

(*)2012年 10月25日改訂第2版(外国製造業者名の変更)

2006年 2月 8日作成

届出番号 27B3X00105010003

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 70744000

超硬バー (HP)

【形状・構造及び原理等】

この商品は、タングステンカーバイド製で刃の付けられている「作業部」とステンレス鋼製の軸の「軸部」に分かれています。商品の番号は

21R/012

というように、(数字とアルファベット) / (3桁の数字) で構成されています。前の数字とアルファベットは形状を示しています。

作業部の形状と対応する番号

形状						
番号	1	2	3	21	21R	21L
形状						
番号	31	31R	31L	23	23R	23L
形状						
番号	23SR	23SRX	23SRF	33	33R	33L
形状						
番号	41	44E	45	244		

後ろの3桁の数字は作業部のサイズ番号で、012であれば作業部の最も太い部分の直径が1.2mmであることを示します。また、軸部の直径は2.35mmでHP用となっております。

〔原理〕

本商品はハンドピース又は歯科技工用機器に軸部を装着し回転させることにより、作業部に付けられた刃によって歯科技工物の研削ができます。

(**)【使用目的又は効果】

金属、プラスチック、セラミックなどの歯科材料を研削するために用います。

(**)【使用方法等】

使用においては精度の良いハンドピース又は歯科技工用機器を用いて、軽力で断続的に被研削物に押し付けて、研削してください。

【使用上の注意】

- 使用する時は、保護メガネ・防塵マスクを着用してください。
- 欠けたり、芯のブレているものは使用しないでください。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けてください。
- ハンドピース又は歯科技工用機器のチャックに奥まで挿入し、確実に取り付けられている事を確認してください。
- 最高許容回転数以内で使用してください。(最高許容回転数は商品に表示)

(**)【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤、汚染のないところに保管してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社ハーブ
〒581-0052 大阪府八尾市竹濑2-9-8
電話 06-6790-4781

(*)外国製造業者：BUSCH & CO. GmbH & Co. KG (ドイツ)