

(**)2017年 8月 1日改訂第3版 (新記載要領に基づく改訂)

(*)2012年 10月 25日改訂第2版 (外国製造業者名の変更)

2006年 2月 8日作成

届出番号 27B3X00105010004

器 49 医療用穿刺器、穿削器、穿孔器
一般医療機器 歯科用カーバイドバー 16668000

超硬クラウンカッター (FG)

【形状・構造及び原理等】

この商品は、タングステンカーバイド製で刃の付けられている「作業部」と鉄製の軸の「軸部」に分かれています。商品の番号は

21RX/012

というように、(数字とアルファベット) / (3桁の数字) で構成されています。前の数字とアルファベットは形状を示しています。

作業部の形状と対応する番号

形状					
番号	34	21RX	23RX	36R	38R

後ろの3桁の数字は作業部のサイズ番号で、012であれば作業部の最も太い部分の直径が1.2mmであることを示します。なお、軸部の直径は1.6mmでFG用となっております。

【原理】

本商品はハンドピースに軸部を装着し回転させることにより、作業部に付けられた刃によって歯科用金属やその他の歯科材料の研削ができます。

(**)【使用目的又は効果】

金属、プラスチック、セラミックなどの歯科材料を研削するために用います。

(**)【使用方法等】

使用においては精度の良いハンドピースを用いて、軽い力で断続的に被研削物に押し付けて、研削してください。

【使用上の注意】

- 使用する時は、保護メガネ・防塵マスクを着用してください。
- 欠けたり、芯のブレているものは使用しないでください。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けてください。
- ハンドピースのチャックに奥まで挿入し、確実に取り付けられている事を確認してください。
- 最高許容回転数以内で使用してください。(最高許容回転数は商品に表示)

(**)【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤、汚染のないところに保管してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社ハーブ

〒581-0052 大阪府八尾市竹濑2-9 8

電話 06-6790-4781

(*)外国製造業者：BUSCH & CO. GmbH & Co. KG (ドイツ)