

(**)2017 年 8 月 1 日改訂第 3 版（新記載要領に基づく改訂）

(*)2012 年 10 月 25 日改訂第 2 版（外国製造業者名の変更）

2006 年 2 月 8 日作成

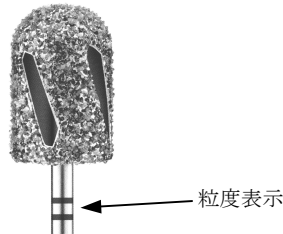
届出番号 27B3X00105010006

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材 70902000

ダイヤツイスター

【形状・構造及び原理等】

この商品は、ダイヤモンド砥粒の付けられている「作業部」とステンレス鋼製の軸の「軸部」に分かれています。



型番	粒度	粒度表示	作業部の直径
DT4880/085	超々粗目	2 本	8.5mm
DT4880/100	超々粗目	2 本	10.0mm
DT4880/120	超々粗目	2 本	12.0mm
DT5880/080	超粗目	1 本	8.0mm
DT5880/095	超粗目	1 本	9.5mm
DT5880/115	超粗目	1 本	11.5mm

なお、軸部の直径は 2.35mm で H P 用となっております。

〔原理〕

本商品はハンドピース又は歯科技工用機器に軸部を装着し回転させることにより、作業部に付けられたダイヤモンドによって歯科用金属やその他の歯科材料の研削ができます。また作業部に設けられた中空の溝によって冷却効果を生み、また粉塵を巻き上げにくくなります。

(**)【使用目的又は効果】

金属、プラスチック、セラミックなどの歯科材料を研削するために用います。

(**)【使用方法等】

使用においては精度の良いハンドピース又は歯科技工用機器を用いて、軽い力で断続的に被研削物に押し付けて、研削してください。

【使用上の注意】

- 使用する時は、保護メガネ・防塵マスクを着用してください。
- 欠けたり、芯のブレているものは使用しないでください。
- 無理な角度、過度の加圧での使用は避けてください。
- ハンドピース又は歯科技工用機器のチャックに奥まで挿入し、確実に取り付けられている事を確認してください。
- 最高許容回転数以内で使用してください。（最高許容回転数は商品に表示）

(**)【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤、汚染のないところに保管してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社ハーブ
〒581-0052 大阪府八尾市竹濑 2-9-8
電話 06-6790-4781

(*)外国製造業者：BUSCH & CO. GmbH & Co. KG（ドイツ）