

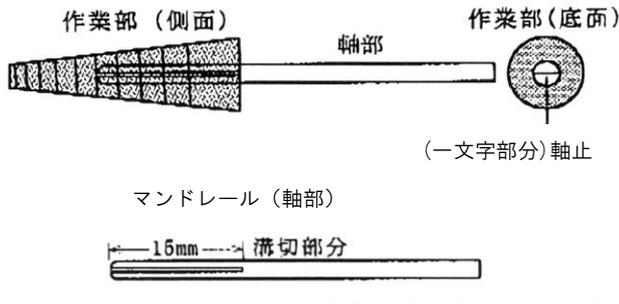
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材(70907000)

P・コーン

【形状・構造及び原理等】

本製品は作業部にサンドペーパーを形成した研磨材、軸部は二又差込み式又はねじ込み式マンドレールで構成されている。

「レギュラー」タイプ



作業部

粒度/番数	長さ・mm	底径・mm	軸部取付
細目/#240	25±1	8±1	差込み
中目/#150	25±1	8±1	差込み
荒目/#100	25±1	8±1	差込み

軸部：二又差込み式軸 長さ54mm 軸径2.34mm

「ミニ」タイプ



作業部

粒度/番数	長さ・mm	底部・mm	軸部取付
細目/#320	16±1	5±1	ネジ込み
中目/#240	16±1	5±1	ネジ込み

軸部：ネジ込み式軸 長さ41mm 軸径2.34mm

【材質】

- ①作業部：サンドペーパー（砥粒、紙）、接着剤
- ②軸部：スチール製（ニッケルメッキ）

【原理】

研磨材の回転により研磨砥粒が研磨作用をする。

【使用目的又は効果】

補綴物や義歯等の研削・研磨に使用する。

*【使用方法等】

- 1) 本品のマンドレールを作業部に確実に差し込み又はネジ込みします。

- 2) 本品のマンドレールをハンドピースに確実に挿入し、半チャックでないと確認します。

- 3) 本品に回転を与え、作業部を被研磨物に押し当てて研磨します。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 使用前に作業部及び軸部を点検すること。

①作業部：極端に摩耗したり、変形したものは使用しないこと。

②軸部：差し込みやネジ切部分の摩耗、折れ、曲がり等があるものは使用しないこと。

- 2) 本品のマンドレールが作業部に確実に差し込まれ又はネジ込まれたことを確認すること。

- 3) 使用前に予備回転を行い、振れないか確認すること。

- 4) 無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。

- 5) ハンドピースは、回転数（8,000rpm～12,000rpm）の範囲で使用すること。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- 1) 研磨作業中にハンドピース等から異常音、振動が発生した時や機械の故障、損傷が確認された場合は直ちに作業を止めること。
- 2) 本製品を使用する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネを使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- 1) 高温多湿の場所を避けて保管すること。
- 2) 湿気等による品質劣化を防ぐために使用後は、必ず袋にチャックをし、保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社ユニバル

住所 〒178-0063

東京都練馬区東大泉 3-31-11

電話番号 TEL 03-3923-4186

製造業者 株式会社ユニバル
アルファテクノ