

歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

## ユニバー

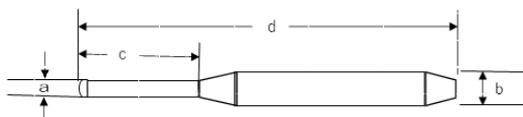
## 【形状・構造及び原理等】

## 材質

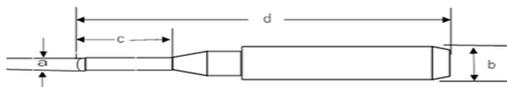
- 1) R用：超硬合金（ダイヤモンドコート）
- 2) GM用：超硬合金

## 形状

- 1) R用



- 2) GM用



## 寸法

種類	R用 Zr-HybΦ2 パー	R用 HybΦ1.0 パー
刃先径 a	Φ2.0	Φ1.0
軸径 b	Φ4	Φ4
首下長 c	20	12
全長 d	50	45

種類	R用 ZrΦ1 パー	R用 ZrΦ0.8 パー
刃先径 a	Φ1.0	Φ0.8
軸径 b	Φ4	Φ4
首下長 c	16	15
全長 d	50	48

種類	GM用 TiΦ2 パー	GM用 TiΦ1.5 パー
刃先径 a	Φ2.0	Φ1.5
軸径 b	Φ6	Φ6
首下長 c	12	12
全長 d	50	50

種類	GM用 TiΦ1 パー	GM用 TiΦ3 パー
刃先径 a	Φ1.0	Φ3.0
軸径 b	Φ6	Φ6
首下長 c	10	12
全長 d	50	50

## 原理

歯科用 CAD/CAM マシンに装着し、刃先部を回転させながら歯科材料に接触させて切削・研削し、歯科用補綴物を作製する。

## 【使用目的又は効果】

補綴物の研削に用いる器材である。

## 【使用方法等】

[組み合わせて使用する医療機器]  
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット  
製造販売元 R用：ローランド ディー・ジー株式会社  
GM用：株式会社ジオメディ

## 使用方法

- 1) 詳細な使用方法については、[組み合わせて使用する医療機器]の添付文書及び取扱説明書を参照してください。
- 2) [組み合わせて使用する医療機器]の取扱説明書に従い、本品を切削加工機に取り付けます。

## 使用方法に関連する使用上の注意

- 1) 本品を切削加工機に取り付けて予備運転させた際、ブレやがたつき等の異常がないか確認してから加工を行うこと。
- 2) 本品の使用前に変形や破損、腐食等がないことを確認してから加工を行うこと。
- 3) 本品の種類に記載の被削材以外には使用しないこと。

## 【使用上の注意】

## 重要な基本的注意

- 1) 本品は[組み合わせて使用する医療機器]に記載の切削加工機以外には使用しないこと。
- 2) 変形、破損、腐食等があるものは使用しないこと。
- 3) 本品の加工、改造は行わないこと。
- 4) 本品の使用中に異常な振動や音を感じた際は、直ちに使用を中止すること。
- 5) 本品は刃物であるため、取扱いは充分注意すること。
- 6) 加工物に面荒れやチッピング等が発生する場合は、新品に交換すること。
- 7) 次の行為は、本品の破損の原因になるため行わないこと。
  - ・刃先部を持つ。
  - ・刃先部に衝撃を加える。
  - ・刃先部を変形させる。

## 【保管方法及び有効期間等】

## 保管方法

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

## 【保守・点検に係る事項】

- 1) 金属製ブラシ等で清掃しないこと。
- 2) 水分を含んだ布等で清掃しないこと。
- 3) 工業用工具に用いられるオイル等は、加工する歯科用修復物に付着する恐れがあるため、塗布しないこと。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社ユニバー  
住所 〒178-0063  
東京都練馬区東大泉 3-31-11  
電話番号 03-3923-4186