

* 類別: 歯科材料 09 歯科用研削材料

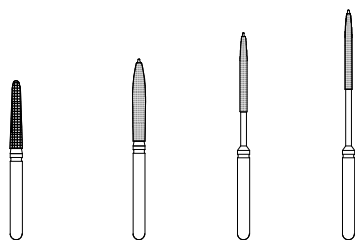
* 一般医療機器 一般的名称: 歯科用ダイヤモンドバー(JMDNコード 16670000)

* メリーダイヤ (O.C.M. セット)

* 【禁忌・禁止】

1. 本セットには根管内の規制された部位を形成するダイヤモンドバーが含まれており、通常のダイヤモンドバーとは使用方法や使用器具が異なります。本セットを初めて使用する場合には、必ず事前に講習を受講し取扱い方法等に習熟した上で使用すること。
2. 品番により、使用器具、使用最高回転数が違うので、正しい使用器具、使用最高回転数を選択して使用すること。

* 【形状・構造等】



品 番	OCM1	OCM2	OCM3	OCM4
全 長 (mm)	21.0	24.0	27.5	30.5
ダイヤ部長 (mm)	9.0	11.0	10.5	10.5
先 端 径 (mm)	1.1	0.2	0.2	0.2
最 大 径 (mm)	(元径) 1.7	1.6	0.9	0.9
ダイヤ粒度	#140/170	#270/325		

軸の規格: FG 径 1.6mm

* 【使用目的又は効果】

微細なダイヤモンド結晶で砥着されたスチール製の作業部をもち、歯科用ハンドピースに装着し、歯牙、骨等の硬組織を研削するために用いる回転式の研削器具をいう。

* 【使用方法等】

品番により、使用器具、使用最高回転数が違うので、正しい使用器具、使用最高回転数を選択して使用すること。

OCM1

使用器具: エアータービン、FGコントラで使用すること。
使用最高回転数: 30万回転 (min⁻¹) 以下で使用する。

OCM2

使用器具: 増速FGコントラで使用すること。
使用最高回転数: 9万回転 (min⁻¹) 以下で使用する。

OCM3, 4

使用器具: 低速で使用可能なエアータービンハンドピースを使用すること。変速の出来ないエアータービンハンドピース、FGコントラ、増速FGコントラで使用すると、バーの曲がり・折れ・抜け等の恐れがあり危険なので使用しないこと。

使用最高回転数: 10万回転 (min⁻¹) 以下で使用する。

* 【使用上の注意】

1. 誤飲の予防: 器具そのもの、破折片等の誤飲を防止するための処置を取った上で器具を使用すること。
2. 装着時の注意: ハンドピースにバーを挿入する場合、ハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクをチャックの奥底まで確実に挿入すること。

途中で止めての使用は危険なので、絶対にしないこと。
特に圧入式の場合、シャンクの肩部をあてて挿入すること。先端をあてての挿入は曲げ、折れの原因となるので絶対に行わないこと。

3. 装着後の注意: 装着後はバー先端部への軽微な接触でもハンドピース等の荷重が加わり、大きな曲げの力がバーに掛かるので装着後の取扱いには十分に注意すること。
4. 使用前の注意: 使用前に必ず洗浄・滅菌すること。
使用前に、あらかじめ患者の口腔外で回転させブレの無いことを確認すること。
5. 使用時の注意: 発熱により火傷する恐れがあるので、発熱を避けるため十分な注水下断続的に使用すること。
バーを根尖方向に押し込まず、無理なく入る範囲でソフトタッチで引き上げる様に使用すること。頭部の細いもの、長い形状のものは、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
6. 保護眼鏡等の使用: 使用時は目の損傷を防ぐために保護眼鏡等を使用すること。
7. 洗浄、消毒、滅菌上の注意:
 - ・ 使用後は、防錆洗浄液、精製水を用いて器具に付着した血液、体液、組織片を速やかに除去すること。
 - ・ オートクレーブ滅菌器を用いて滅菌をする。
 - ・ 加熱滅菌器 (オートクレーブ滅菌器など) の乾燥温度に注意すること。高温の乾燥は、器具が変質または変色することがある。
 - ・ 薬液消毒を行う時は、薬剤の添付文書に書かれた用法、用量を守ること。薬剤の種類によっては、金属素材に影響を及ぼすことがある。
 - ・ 乾熱滅菌及び塩素系の消毒液に浸漬しての滅菌は行わないこと。

* 【保管方法及び有効期間等】

- ・ 洗浄、消毒、滅菌後は水分を除去し、必ず乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると、錆び、シミ等の原因となることがある。
- ・ 滅菌済のものを貯蔵・保管するにあたっては、再汚染を防ぐため清潔な場所に保管するとともに、滅菌の有効保管期間の管理をすること。
- ・ 電気分解を要因とした錆を防ぐため、材質の異なる器具を一緒に保管しないこと。
- ・ 「もらいさび」を防ぐため、下記のことには注意すること。
 - ① 錆びている器具と一緒に保管しないこと。
 - ② 化学薬品と一緒に保管しないこと。
 - ③ 消毒器、滅菌器、保管庫等の内部に発生した錆や汚れに注意すること。

* 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者名: 株式会社日向和田精密製作所
製造業者名: 株式会社日向和田精密製作所
緊急連絡先: TEL 0428-24-3711

QD-72-012-02:1-017/3