

磨 王

【形状・構造等及び原理等】

形状 固形容器充填
主成分 ダイヤモンド アルミナ 脂肪酸
色調 淡い灰色
性能試験 篩い試験
篩い 425 μ 粉末残留度量 0%
篩い 150 μ 粉末残留度量 1%以下

【使用目的又は効果】

歯科用研磨器材補綴物等の研磨に用いる器材であり、
本品は主にハイブリットレジン、ポーセレンの仕上げを目的とする研磨材である。

【使用方法等】

1. ハイブリットレジン等の研磨面を歯科用エアータービンもしくはマイクロエンジン等を用いカーバイドバーで整形研磨化工の後、シリコンポイント等で研磨し研磨面を緻密な平滑面にしておく。
2. マイクロエンジンを用いてフェルトホイールを回転させながら本品を少量付ける。
3. 低速から中速の間で軽く掃くように研磨する。
4. 数秒研磨の後、研磨面を軽く指先で拭い光沢を確認する。
光沢が出ていたら、綿糸バフで更に空研磨する。
5. 洗浄剤等を用い本品を完全に洗い落とす。

従来方法の研磨又は基本研磨方法は通常の方法をとる

【使用上の注意】

研磨後は十分に洗浄を行い本品を完全に洗い落とすこと

本品の研磨作業時の際は、粉塵による人体への影響を避けるために、局所集塵装置、公的機関が許可したマスク、ゴーグル等を使用すること
本品または研磨粉塵が目に入らないように注意すること。
目に入った場合は擦らず水道水で十分洗浄し、眼科医の診断を受けること。

本製品は【使用目的又は効果】**の項に記載の用途以外には使用しないこと

本品は歯科医療有資格者以外は使用しないこと

重要な基本的注意

本品使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、かゆみ、しびれ等の過敏症が現れた患者又は術者は、使用を中止し、医師の診察を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】

直射日光や暖房器具などの温風の吹き出し口を避け、室温で保管すること。
歯科の従事者以外がふれないように適切に保管管理すること。

【参考文献】

雑誌 QDT日本語版2011年7月号の特別企画3「ハイブリットレジンの物性を知り、使いこなす」に新しい研磨方法の使用として製品「磨王」の使用方法和効果が写真付きで解説されています（P102～P107）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者	株式会社美須化学研究所
製造業者	同上
住所	〒542-0012 大阪市中央区谷町6丁目2番11号
電話番号	06-6761-4092(代)